บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ ส่วนช่างสุขาภิบาล สำนักการช่าง เทศบาลนครสุราษฎร์ธานี

ที่ สฎ. ๕๒๐๐๖/๒๔๙๕ **วันที่** ๓๐ พฤษภาคม ๒๕๖๒

เรื่อง ขออนุมัติใช้ราคากลางและใช้รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ เพื่อประกอบการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ชนิด ๖ ล้อ ขนาด ๘,๐๐๐ ลิตร

เรียน นายกเทศมนตรีนครสุราษฎร์ธานี / ผู้อำนวยการสำนักการช่าง / ผ่านปลัดเทศบาล

เรื่องเดิม

ตามที่เทศบาลนครสุราษฎร์ธานี มีความประสงค์จะจัดซื้อ ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง **รถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ชนิด ๖ ล้อ ขนาด ๘,๐๐๐ ลิตร จำนวน ๑ คัน** งบประมาณตั้งไว้ ๓,๖๓๐,๐๐๐ บาท (สามล้านหกแสนสามหมื่นบาทถ้วน) เป็นชนิดและราคานอกเหนือมาตรฐานครุภัณฑ์ของสำนักงบประมาณ ปี ๒๕๖๑ นั้น

ข้อเท็จจริง

คณะกรรมการฯ ตามคำสั่งเทศบาลนครสุราษฎร์ธานี ที่ ๓๑๔ / ๒๕๖๒ ลงวันที่ ๒๘ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๒ ได้ดำเนินการสืบหาราคาและรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ของครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่งดังกล่าว จากผู้ประกอบการ จำนวน ๗ ราย ตามเอกสารที่แนบ และมีผู้ประกอบการตอบรับเสนอราคาและรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ จำนวน ๖ ราย ประกอบด้วยรายละเอียดดังต่อไปนี้

๑. รถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ชนิด ๖ ล้อ ขนาด ๘,๐๐๐ ลิตร จำนวน ๑ คัน

๑.๑. ห้างหุ้นส่วนจำกัดไทยเท แมชีนเนอรี่ เสนอราคา ๓,๒๐๐,๐๐๐ บาท (สามล้านสองแสนบาทถ้วน) พร้อมเสนอรายละเอียดคุณลักษณะฯ ตามเอกสารที่แนบ

๑.๒. ห้างหุ้นส่วนจำกัด พี.อาร์.พรอพเพอตี้ เสนอราคา ๓,๓๐๐,๐๐๐ บาท (สามล้านสามแสนบาทถ้วน) พร้อมเสนอรายละเอียดคุณลักษณะฯ ตามเอกสารที่แนบ

๑.๓. บริษัท ชิสต์คอนเทค จำกัด เสนอราคา ๓,๓๕๐,๐๐๐ บาท (สามล้านสามแสนห้าหมื่นบาทถ้วน) พร้อมเสนอรายละเอียดคุณลักษณะฯ ตามเอกสารที่แนบ

๑.๔. บริษัท เมก้า เอ็ม บอดี้ทรัค แอนด์ อีควิปเมนท์ จำกัด เสนอราคา ๔,๒๐๐,๐๐๐ บาท (สี่ล้านสองแสนบาทถ้วนถ้วน) พร้อมเสนอรายละเอียดคุณลักษณะฯ ตามเอกสารที่แนบ

๑.๕. บริษัท SORNSIRI PLUS เสนอราคา ๔,๐๐๐,๐๐๐ บาท (สี่ล้านบาทถ้วน) พร้อมเสนอรายละเอียดคุณลักษณะฯ ตามเอกสารที่แนบ

๑.๖. บริษัท EKON ENGINEER PLUS เสนอราคา ๓,๖๓๐,๐๐๐ บาท (สามล้านหกแสนสามหมื่นบาทถ้วน) พร้อมเสนอรายละเอียดคุณลักษณะฯ ตามเอกสารที่แนบ

/๒. คณะกรรมการฯ.....

๒. คณะกรรมการฯ ได้ดำเนินการพิจารณาและคัดเลือกราคาที่ผู้ประกอบการเสนอราคาต่ำสุด กำหนดเป็นราคากลางในการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่งดังกล่าว ดังนี้

๒.๑. รถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ชนิด ๖ ล้อ ขนาด ๘,๐๐๐ ลิตร จำนวน ๑ คัน กำหนดราคากลางในการจัดซื้อ **เป็นจำนวนเงิน ๓,๒๐๐,๐๐๐ บาท** (สามล้านสองแสนบาทถ้วน)

๓. คณะกรรมการฯ ได้ดำเนินการเขียนข้อกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง **รถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ชนิด ๖ ล้อ ขนาด ๘,๐๐๐ ลิตร** ดังกล่าว เสร็จเรียบร้อยแล้ว **ตามเอกสารเลขที่ คจ. ๐๑/๖๒ จำนวน ๑๑ หน้า** ที่แนบ

ข้อเรียนเพื่อโปรดพิจารณา

จึงขออนุมัติ ใช้ราคากลาง และรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง **รถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ชนิด ๖ ล้อ ขนาด ๘,๐๐๐ ลิตร** จำนวน ๑ คัน ตามที่คณะกรรมการกำหนดเพื่อใช้ประกอบในการจัดซื้อ กำหนดราคากลางในการจัดซื้อ **เป็นจำนวนเงิน ๓,๒๐๐,๐๐๐ บาท** (สามล้านสองแสนบาทถ้วน) และใช้ข้อกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของครุภัณฑ์ **ตามเอกสารเลขที่ คจ. ๐๑/๖๒ จำนวน ๑๑ หน้า ที่แนบ** และเห็นควรมอบส่วนการโยธา สำนักการช่าง ดำเนินการขออนุมัติจัดซื้อตามระเบียบ ฯ ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ

ลงชื่อ ประธานกรรมการ
(นายสาธิต เพชรแก้ว)
หัวหน้าฝ่ายส่งเสริมการเกษตร

(นายสุเทพ เจียมทิพย์)
ผู้อำนวยการส่วนการโยธา

ลงชื่อ กรรมการ
(นายศุกล อมรเจษฎา)
นายช่างเครื่องกลอาวุโส

(นายประเสริฐ สุขคะโต)
ผู้อำนวยการสำนักการช่าง
๓๐ พ.ค. ๒๕๖๒

ลงชื่อ กรรมการ
(นายชวัลวิทย์ เพ็ชรรัตน์)
นักวิชาการเกษตรชำนาญการ

(นายบุญณรงค์ กวีพันธ์)
ปลัดเทศบาลนครสุราษฎร์ธานี
๓๐ พ.ค. ๒๕๖๒

(คณะกรรมการกำหนดราคากลางและรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะในการจัดซื้อยานพาหนะและขนส่ง ตามคำสั่งเทศบาลนครสุราษฎร์ธานี ที่ ๓๑๔ / ๒๕๖๒ ลงวันที่ ๒๘ เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๒)

อนุมัติตามเสนอ

(นายธีระกิจ หวังมุทิตากุล)
นายกเทศมนตรีนครสุราษฎร์ธานี

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง(ราคาอ้างอิง)
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มิใช่งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ : โครงการจัดซื้อรถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ชนิด ๖ ล้อ ขนาด ๘,๐๐๐ ลิตร จำนวน ๑ คัน

๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ : สำนักการช่าง ส่วนการโยธา ฝ่ายส่งเสริมการเกษตร งานส่งเสริมการเกษตร

๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร : ๓,๖๓๐,๐๐๐ บาท (สามล้านหกแสนสามหมื่นบาทถ้วน)

๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) : ๑๐ เมษายน ๒๕๖๒

เป็นเงิน ๓,๒๐๐,๐๐๐.๐๐ บาท (สามล้านสองแสนบาทถ้วน)

๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

๕.๑. ห้างหุ้นส่วนจำกัดไทยเท แมชีนเนอรี่

๕.๒. ห้างหุ้นส่วนจำกัด พี.อาร์.พรอพเพอตี้

๕.๓. บริษัท ซิสต์คอนเทค จำกัด

๕.๔. บริษัท เมก้า เอ็ม บอดี้ทรัค แอนด์ อีควิปเมนท์

๕.๕. บริษัท SORNSIRI PLUS

๕.๖. บริษัท EKON ENGINEER

๖. รายชื่อคณะกรรมการกำหนดราคากลาง

๖.๑. นายสาธิต เพชรแก้ว หัวหน้าฝ่ายส่งเสริมการเกษตร ประธานกรรมการ

๖.๒. นายศุกล อมรเจษฎา หัวหน้างานเครื่องจักรกลและซ่อมบำรุง กรรมการ

๖.๓. นายชวัลวิทย์ เพ็ชรรัตน์ นักวิชาการเกษตรชำนาญการ กรรมการ

อนุมัติ

ลงชื่อ.....

(นายธีระกิจ หวังมุทิตากุล)

นายกเทศมนตรีนครสุราษฎร์ธานี

รายละเอียดข้อกำหนดรถยนต์บรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ชนิด ๖ ล้อ
เครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ กำลังม้าไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า
ขนาดความจุถังน้ำไม่น้อยกว่า ๘,๐๐๐ ลิตร พร้อมอุปกรณ์ประกอบครบชุด

รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
๑. <u>ลักษณะทั่วไป (General Figures)</u> เป็นรถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๘,๐๐๐ ลิตร ชนิด ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล ไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะกำลังม้าไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า ที่ไม่เกิน ๒,๔๐๐ รอบ/นาที ปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๗,๗๙๐ ซีซี. ถังบรรจุน้ำมีปริมาตรไม่น้อยกว่า ๘,๐๐๐ ลิตร พร้อมอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ ครบชุด	๑. <u>ลักษณะทั่วไป (General Figures)</u>
๒. <u>ระบบเครื่องยนต์ (Engine System)</u> ๒.๑ เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ แบบสูบเรียงโอเวอร์เฮดแคมชาร์ฟ เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ ผ่านการรับรองมาตรฐานอย่างน้อย มอก. ๒๓๑๕ - ๒๕๕๑ หรือไม่น้อยกว่า ยูโร ๓ ๒.๒ กำลังม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า ที่ความเร็วรอบไม่เกิน ๒,๔๐๐ รอบ/นาที ปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๗,๗๙๐ ซี ซี. ๒.๓ แนบสำเนา Original Engine Performance Curve ประกอบการพิจารณา	๒. <u>ระบบเครื่องยนต์ (Engine System)</u>
๓. <u>ระบบถ่ายทอดกำลัง (Transmission & Clutch System)</u> ๓.๑ คลัทช์เป็นแบบคลัทช์แห้งแผ่นเดียว ควบคุมด้วยระบบไฮโดรลิคมีหม้อลมช่วยดัน ๓.๒ เกียร์เป็นแบบเกียร์กระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ เกียร์ถอยหลัง 1 เกียร์ ๓.๓ รายละเอียดอื่น ๆ ตามแบบมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต	๓. <u>ระบบถ่ายทอดกำลัง (Transmission & Clutch System)</u>
๔. <u>ระบบบังคับเลี้ยว (Steering System)</u> ๔.๑ แบบลูกปืนหมุนวนรอบตัว ๔.๒ พวงมาลัยอยู่ด้านขวามือชนิดปรับสูง-ต่ำและเอนได้ ๔.๓ มี Hydraulic Power ช่วยผ่อนแรง ๔.๔ รายละเอียดอื่น ๆ ตามแบบมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต	๔. <u>ระบบบังคับเลี้ยว (Steering System)</u>

รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
๕. <u>ระบบเบรค (Brake System)</u> ๕.๑ ระบบเบรกเป็นตามแบบมาตรฐานผู้ผลิต ๕.๒ เบรกมือมีคันบังคับสะดวกในการใช้งาน ๕.๓ รายละเอียดอื่น ๆ ตามแบบมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต **๖. <u>ระบบไฟฟ้า (Electric System)</u>** ๖.๑ เป็นระบบที่ใช้ Alternator เป็นอุปกรณ์มาตรฐานแรงเคลื่อนไฟฟ้า ๒๔V. ไม่น้อยกว่า ๓๕ A. ๖.๒ ใช้แบตเตอรี่ ขนาด ๑๒ V. ไม่น้อยกว่า ๖๐ A. จำนวน ๒ ลูก ๖.๓ บนหลังคาเก๋งติดตั้งเครื่องสัญญาณขยายเสียงแบบอิเล็คทรอนิคส์ไซเรนมีกำลังขยายไม่น้อยกว่า ๑๐๐ วัตต์ สามารถขยายเสียงสัญญาณได้ไม่น้อยกว่า ๔ เสียง พร้อมอุปกรณ์ประกอบครบชุด จำนวน ๑ ชุด ๖.๔ ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบ LED บนหลังคาเก๋ง ขนาดไม่น้อยกว่า ๒๐ X ๓๕ ซม.ความสูงไม่เกิน ๘ ซม. มีชุดโคม LED และหลอด LED ตามมาตรฐานผู้ผลิต ฝาครอบทำด้วยโพลี่คาร์บอเนตหรือพลาสติก สามารถมีระดับกันน้ำและกันฝุ่นได้ไม่ต่ำกว่า IP ๖๕ จำนวน ๑ ชุด เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการรับรองตามมาตรฐานสากล หรือมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหรรม แนบเอกสารประกอบเพื่อใช้ในการพิจารณา ๖.๕ ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบหมุน บริเวณด้านท้ายถังน้ำ จำนวน ๒ ชุด ๖.๖ ติดตั้งสัญญาณไฟท้าย(ไฟเบรก-ไฟเลี้ยว) ซ้าย-ขวา แบบ LED ตามมาตรฐานผู้ผลิต ฝาครอบทำด้วยโพลี่คาร์บอเนตหรือพลาสติก จำนวน ๒ ชุด เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการรับรองตามมาตรฐานสากล หรือมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหรรม แนบเอกสารประกอบ เพื่อใช้ในการพิจารณา ๖.๗ มีไฟส่องสว่างและไฟสัญญาณต่าง ๆ ครบถ้วนถูกต้องตามที่กรมการขนส่งทางบกประกาศกำหนดครบชุด	**๕. <u>ระบบเบรค (Brake System)</u>** **๖. <u>ระบบไฟฟ้า (Electric System)</u>**

รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
๗. <u>ระบบเครื่องล่าง (Chassis System)</u> ๗.๑ เพลาหน้าแบบรีเวอร์สแอลเลียด ไอ-บีม ๗.๒ ระบบกันสะเทือนหน้า-หลังแบบแหนบแผ่นรูปโค้งวงรีทำด้วยเหล็กกล้า หน้ามีโช๊คอัพกระบอกซ้าย/ขวา ๗.๓ เพลาหลังแบบแบนโจ เพลาลอย อัตราทดเดี่ยว เฟืองไฮปอยด์ ๗.๔ นอกเหนือที่กำหนดให้เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต	๗. <u>ระบบเครื่องล่าง (Chassis System)</u>
๘. <u>มาตรหรืออุปกรณ์วัด (Penal Instruments)</u> ๘.๑ มาตรวัดความเร็ว ๘.๒ มาตรวัดระยะทาง ๘.๓ มาตรวัดปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิง ๘.๔ สัญญาณวัดอุณหภูมิเครื่องยนต์ ๘.๕ สัญญาณไฟชาร์ท Batterry ๘.๖ สัญญาณความดันน้ำมันเครื่อง ๘.๗ มาตรวัดความเร็วรอบของเครื่องยนต์ ๘.๘ มาตรวัดความดันลมแบรค ๘.๙ ติดตั้งมิเตอร์ชั่วโมงการทำงาน ๘.๑๐ นอกเหนือที่กำหนดอื่นๆให้เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต	๘. <u>มาตรหรืออุปกรณ์วัด (Penal Instruments)</u>
๙. <u>ระบบขับเคลื่อนของเพลาท้าย (Final Drive)</u> ๙.๑ เพลาหลังแบบแบนโจ เพลาลอย อัตราทดเดี่ยว เฟืองไฮปอยด์ ๙.๒ นอกเหนือที่กำหนดให้เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต	๙. <u>ระบบขับเคลื่อนของเพลาท้าย (Final Drive)</u>
๑๐. <u>ตัวรถ (Body)</u> ๑๐.๑ ตัวรถเป็นรถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ชนิด ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซลไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ กำลังม้าไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า ที่รอบไม่เกิน ๒,๔๐๐ รอบ/นาที หัวเก๋งเป็นแบบหน้าสั่นกระดกขึ้น-ลงได้ ติดตั้งถังบรรจุน้ำไม่น้อยกว่า ๘,๐๐๐ ลิตร พร้อมปั๊มสูบ-ฉีดน้ำและอุปกรณ์สูบน้ำ-ฉีดน้ำครบชุด	๑๐. <u>ตัวรถ (Body)</u>

รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
สามารถรับน้ำหนักตัวรถรวมน้ำหนักบรรทุกได้ไม่น้อยกว่า ๑๕,๐๐๐ กิโลกรัม ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า ๔,๒๐๐ มิลลิเมตร ๑๐.๒ กระจกบังลมหน้าเป็นกระจกนิรภัย ๑๐.๓ กระจกประตูหมุนขึ้น-ลงได้ และมีกุญแจและอุปกรณ์ล็อคประตูตามแบบมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต ๑๐.๔ เบาะนั่งภายในเก๋งไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่งรวมทั้งพนักงานขับพร้อมเข็มขัดนิรภัยครบชุด ๑๐.๕ นอกเหนือที่กำหนดไปตามมาตรฐานผู้ผลิต **๑๑. <u>อุปกรณ์เสริมประกอบต่าง ๆ</u> <u>(Atlachments & Accessories)** ๑๑.๑ มีกันชนหน้า-หลัง ทำด้วยเหล็กขึ้นรูปแข็งแรง ๑๑.๒ มีอุปกรณ์ฉีดล้างกระจกบังลมหน้าครบชุด ๑๑.๓ มีกระจกมองหลังภายในเก๋งและนอกเก๋งทั้งด้านซ้าย-ขวา ครบชุด ๑๑.๔ มีที่บังแดดด้านคนขับและผู้โดยสารครบชุด ๑๑.๕ มีเข็มขัดนิรภัยแบบยึดสามจุดเก็บม้วนโดยอัตโนมัติสำหรับคนขับและผู้โดยสารครบชุด ๑๑.๖ มียางปูพื้น / ยางรองฝุ่นภายในเก๋งครบชุด ๑๑.๗ ยางรถยนต์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๐.๐๐-๒๐-๑๖ ชั้นและมียางอะไหล่พร้อมกระทะล้อ ๑ ชุด ๑๑.๘ มีอุปกรณ์ชักลากหน้า-หลังครบชุด ๑๑.๙ พ่นสีกันสนิมทั้งคันพร้อมใบรับประกันครบชุด ๑๑.๑๐ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศภายในห้องโดยสารครบชุด ๑๑.๑๑ ติดฟิล์มกรองแสงแบบ ๓M ให้แสงผ่านได้ตามกฎหมายกำหนดพร้อมใบรับประกัน ๑๑.๑๒ ติดตั้งเครื่องเล่นวิทยุ-CD หรือ DVD พร้อมอุปกรณ์ครบชุด ๑๑.๑๓ นอกเหนือที่กำหนดให้เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต	**๑๑. <u>อุปกรณ์เสริมประกอบต่าง ๆ</u> <u>(Atlachments & Accessories)**

รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
๑๒. <u>เครื่องมือและหนังสือประจำรถ (Tools & Manuals)</u> ๑๒.๑ เครื่องมือประจำรถพร้อมกล่องเก็บ ต้องแนบรายการเครื่องมือ เพื่อประกอบในการพิจารณาประกอบด้วย -ประแจปากตายชนิดเป็นมิลฯไม่น้อยกว่า ๑๐ ขนาด -ประแจแหวนชนิดเป็นมิลฯไม่น้อยกว่า ๑๐ ขนาด -ประแจบล็อกชนิดเป็นมิลฯไม่น้อยกว่า ๑๐ ขนาด พร้อมอุปกรณ์ประกอบครบชุด - ฆ้อนและไขควงปากแบน / ปากแฉก ครบชุด - ประแจเลื่อนขนาดความยาวไม่น้อยกว่า ๑๘ นิ้ว จำนวน ๒ ตัว - คีมล็อค จำนวน ๒ ตัว - กระบอกอัดจาระบี จำนวน ๑ ชุด - จาระบีขนาดกระป๋อง ๕ กก. จำนวน ๑ ถัง ๑๒.๒ แม่แรงประจำรถขนาดไม่น้อยกว่า ๑๐ ตัน พร้อมอุปกรณ์ครบชุด ๑๒.๓ ประแจถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด ๑๒.๔ เครื่องดับเพลิงผงเคมีแห้ง ขนาดไม่ต่ำ กว่า ๑๐ ปอนด์ ๑ ชุด ๑๒.๕ หนังสือคู่มือประจำรถเป็นภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษ ครบชุด	๑๒. <u>เครื่องมือและหนังสือประจำรถ (Tools & Manuals)</u>
๑๓. <u>ถังบรรจุน้ำ (Water Tank)</u> ๑๓.๑ ถังบรรจุน้ำมีรูปแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต สร้างด้วยเหล็กชุบซิ้งค์อย่างดี มีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มม. ขนาดความจุถังน้ำไม่น้อยกว่า ๘,๐๐๐ ลิตร ๑๓.๒ บนถังน้ำมีช่องสำหรับลงไปทำความสะอาด จำนวน ๒ ช่อง ขนาดกว้างไม่น้อย ๕๐๐ มม. มีฝาเปิด-ปิด และมีราวกันตกครบชุด ๑๓.๓ ภายในถังกั้นเป็นช่องไม่น้อยกว่า ๓ ช่องด้านล่างของแผ่นกั้นมีช่องให้น้ำผ่านได้ถึงกันตลอด ขนาดตามความเหมาะสม ภายในถังพ่นสีกันสนิม EPOXY หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น	๑๓. <u>ถังบรรจุน้ำ (Water Tank)</u>

รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
๑๓.๔ ติดตั้งที่เหยียบด้านท้ายทำด้วยอลูมิเนียมดอกลายกันลื่นหรือสแตนเลส สำหรับขึ้น-ลงบันไดในการปฏิบัติงานฉีดน้ำฯ ๑๓.๕ มีบันไดสำหรับขึ้น-ลง ถังน้ำ ติดตั้งอยู่ด้านท้ายรถครบชุด ๑๓.๖ มีตู้เก็บอุปกรณ์ที่ใช้ในการปฏิบัติงานทำด้วยเหล็กชุบซิ้งค์อย่างดี ครบชุด ตามมาตรฐานผู้ผลิต ๑๓.๗ เหล็กชุบซิ้งค์ ต้องผ่านการทดสอบความทนการกัดกร่อนไม่น้อยกว่า ๑,๐๐๐ ชม. ที่ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์ หรือหน่วยงานทางราชการที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ ต้องแนบเอกสารประกอบเพื่อใช้ในการพิจารณา ๑๓.๘ นอกเหนือที่กำหนดให้เป็นแบบมาตรฐานผู้ผลิต	
๑๔. <u>ปั๊มน้ำ (Fire Pump)</u> ๑๔.๑ ปั๊มน้ำเป็นปั๊มแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์แบบใบพัดเดี่ยว สามารถทำสุญญากาศได้โดยไม่ต้องล่อน้ำ และมีส่วนควบเกียร์ปั๊มครบชุด ๑๔.๒ ตัวปั๊มทำด้วยเหล็กหล่อ มีขนาดท่อดูด- ท่อส่งน้ำไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ๑๔.๓ ตัวปั๊มถ่ายกำลังด้วยเพลา P.T.O. มีคันบังคับอยู่ภายในเก๋ง ๑๔.๔ ตัวปั๊มสามารถทำแรงดันได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว และมีประสิทธิภาพในการสูบ-ส่งน้ำได้สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๒,๐๐๐ ลิตร/นาที ที่รอบเพลา P.T.O.ไม่เกิน ๑,๑๐๐ รอบ / นาที	**๑๔. <u>ปั๊มน้ำ (Fire Pump)</u>**
๑๔.๕ ปั๊มน้ำผลิตโดยบริษัทที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก. ๙๐๐๑ และเคยได้รับการจดทะเบียนจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ต้องแนบเอกสารประกอบ เพื่อใช้ในการพิจารณา ๑๔.๖ ต้องแนบคู่มือปั๊มน้ำครบชุด	
๑๕. <u>แท่นปืนฉีดน้ำ</u> ๑๕.๑ ปืนฉีดน้ำติดตั้งอยู่บนถังน้ำ ทำด้วยอลูมิเนียม มีด้ามจับสามารถหมุนได้ไม่น้อยกว่า ๓๖๐ องศา	**๑๕. <u>แท่นปืนฉีดน้ำ</u>**

รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
สามารถรับอัตราการไหลของน้ำได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๗๕๐ แกลลอน/นาที และทนแรงดันน้ำในการใช้งานได้ไม่น้อยกว่า ๘๐๐ ปอนด์ / ตารางนิ้ว หรือ ๕๖ บาร์ **๑๖. <u>ระบบท่อดูด-ท่อส่งน้ำ</u>** ๑๖.๑ ท่อดูดน้ำจากภายนอก ขนาดผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ติดตั้งอยู่ด้านท้ายรถ หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด ๑๖.๒ ท่อดูดน้ำจากถังขนาด ขนาดผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว พร้อมบอลวาล์วเปิด-ปิด ตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ชุด ๑๖.๓ ท่อจ่ายน้ำภายนอกพร้อมบอลวาล์วเปิด-ปิด ขนาดผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๒ ชุด พร้อมมีข้อต่อสวมเร็วชนิดทองเหลืองครบชุด ตามมาตรฐานผู้ผลิต ๑๖.๔ ท่อส่งน้ำขึ้นแท่นปืนฉีดน้ำ ขนาดผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว พร้อมบอลวาล์วเปิด-ปิด จำนวน ไม่น้อยกว่า ๑ ชุด ๑๖.๕ มีท่อทางส่งน้ำจากภายนอกเข้าถังขนาดผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว พร้อมบอลวาล์วเปิด-ปิด จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ชุด ตามมาตรฐานผู้ผลิต ๑๖.๖ ตัวล็อคข้อต่อของทางดูดและทางส่งน้ำต่าง ๆ ต้องเป็นตัวล๊อคแบบ ๒ เขี้ยว ๑๖.๗ มีท่อสำหรับรดน้ำต้นไม้ติดตั้งด้านข้างตัวรถซ้าย-ขวา ตามมาตรฐานผู้ผลิต ครบชุด ๑๖.๘ มีท่อราดน้ำติดตั้งด้านท้ายรถ ตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด ๑๖.๘ นอกเหนือที่กำหนดให้เป็นแบบมาตรฐานผู้ผลิต **๑๗. <u>อุปกรณ์ประจำรถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์</u>** ๑๗.๑ ท่อดูดน้ำแบบผิวเป็นลอน ผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๑๒ ฟุต พร้อมข้อต่อ จำนวน ๑ ชุด พร้อมประแจประปาดับเพลิง ๑ ตัว	**๑๖. <u>ระบบท่อดูด-ท่อส่งน้ำ</u>** **๑๗. <u>อุปกรณ์ประจำรถบรรทุกน้ำฯ</u>**

รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
๑๗.๒ ตะกร้า/ตะแกรง กรองผงสวมปลายท่อสูบน้ำ จำนวน ไม่น้อยกว่า ๑ ชุด ๑๗.๓ ที่ขันข้อต่อสูบน้ำ จำนวน ๒ ชุด ๑๗.๔ สายส่งน้ำดับเพลิงสีเขียว หรือสีส้ม หรือสีน้ำเงิน ทอจากเส้นใยสังเคราะห์ไพลีเอสเตอร์ โดยชั้นในสุดของสายผลิตจากสารสังเคราะห์ และภายนอกเคลือบด้วยโพลียูรีเทน มีขนาดผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ยาว ๒๐ เมตร ทนแรงดันใช้งานได้ไม่น้อยกว่า ๓๐๐ ปอนด์ / ตารางนิ้ว และทนแรงดันแตกระเบิดได้ไม่น้อยกว่า ๗๒๕ ปอนด์ / ตารางนิ้ว พร้อมข้อต่อสวมเร็ว จำนวน ๒ ชุด ๑๗.๕ สายส่งน้ำดับเพลิงเป็นผลิตภัณฑ์ ที่ผ่านการรับรองตามมาตรฐานสากลและเป็นที่ยอมรับ หรือมีมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) รับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ต้องแนบเอกสารประกอบ เพื่อใช้ในการพิจารณา ๑๗.๖ หัวฉีดดับเพลิงชนิดเป็นลำตรงแบบสวมเร็ว ยาวไม่น้อยกว่า ๑๕ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด ๑๗.๗ หัวฉีดดับเพลิงแบบปืนชนิดปรับเป็นลำฝอยได้แบบสวมเร็ว จำนวน ๑ ชุด ๑๗.๘ มีข้อแยกสามทาง แบบทางน้ำเข้า ๑ ทาง ทางออก ๒ ทาง พร้อมข้อต่อสวมเร็วขนาดผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว มีวาล์วเปิด-ปิด จำนวน ๑ ชุด ๑๗.๙ เสื้อคลุมดับเพลิงมีแถบสะท้อนแสงที่หน้าอก ชายเสื้อและที่ปลายแขนพร้อมหมวกนิรภัย จำนวน ๒ ชุด ๑๗.๑๐ เข็มขัดรั้งสายจำนวน ๒ เส้น และที่ประกับสายรั่ว จำนวน ๒ อัน ๑๗.๑๑ ข้อต่อแปลงเกลียว สำหรับต่อกับท่อดูดกับหัวประปาดับเพลิง จำนวน ๑ ชุด ๑๗.๑๒ แชลงยาวไม่น้อยกว่า ๓ ฟุต จำนวน ๒ อัน ๑๗.๑๓ ขวานดับเพลิงหัวหงอน ขนาด 6 ปอนด์ จำนวน ๒ อัน	

รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
๑๗.๑๔ รายละเอียดอื่น ๆ นอกเหนือที่กำหนดให้เป็นแบบมาตรฐานของผู้ผลิต **๑๘. <u>อื่น ๆ</u>** ๑๘.๑ สีของตัวรถ ตามมาตรฐานผู้ผลิต โดยเทศบาลนครสุราษฎร์ธานีขอสงวนสิทธิในการเลือกสี (สีน้ำเงินคราม) ๑๘.๒ พ่นสีตราหน่วยงานที่ประตูรถทั้ง ๒ ด้านตามระเบียบกำหนดและข้อความตัวหนังสือที่กระจกหน้ารถและด้านข้างตัวรถทั้ง ๒ ด้าน ตามที่หน่วยงานกำหนด ๑๘.๓ พ่นสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้นที่ใต้ท้องรถและใต้บังโคลน ๑๘.๔ สีของตัวรถภายนอกพ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วพ่นด้วยสีโพลียูรีเทล (สีน้ำเงินคราม) อย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น และภายในถังบรรจุน้ำพ่นสีกันสนิม EPOXY ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น ๑๘.๕ ติดตั้งแถบสะท้อนแสงและทับทิมสะท้อนแสงด้านข้างและด้านท้ายรถ ตามกรมการขนส่งประกาศกำหนด ๑๘.๖ การสร้างประกอบรถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์คันดังกล่าว ต้องผลิตหรือประกอบจากโรงงานที่ได้มาตรฐานได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.๔) และเป็นโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๑๔๐๐๑ ต้องแนบเอกสารประกอบ เพื่อใช้ในการพิจารณา	**๑๘. <u>อื่น ๆ</u>**
๑๙. <u>ผู้เสนอราคา</u> ๑๙.๑ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่าย หรือได้รับการแต่งตั้งหรือได้รับมอบอำนาจจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่าย ของรถยนต์ , เหล็กชุบซิ้งค์ , ชุดถังบรรจุน้ำ , ปั๊มสูบน้ำ , แท่นปืนฉีดน้ำ , สายส่งน้ำ , สัญญาณไฟฉุกเฉิน , ไฟท้ายรถ ฯลฯ ต้องแนบแค็ตตาล็อคของตัวรถและอุปกรณ์ประกอบทั้งหมด และต้องแนบเอกสาร การรับและการมอบอำนาจ ตลอดจนเอกสารอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง เพื่อใช้ประกอบในการพิจารณา	**<u>๑๙. ผู้เสนอราคา</u>**

รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
๑๙.๒ ผู้เสนอราคาต้องเสนอผลิตภัณฑ์ใหม่ที่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อนและไม่เป็นรถเก่าเก็บ ๑๙.๓ ผู้เสนอราคาต้องเสนอรายละเอียดของรถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ที่มีคุณสมบัติไม่น้อยกว่ารายละเอียดที่เทศบาล ฯ กำหนด พร้อมแนบรูปแบบ หรือ Catalog เพื่อใช้ประกอบในการพิจารณา ๑๙.๔ ผู้เสนอราคาต้องเสนอศูนย์บริการที่มีมาตรฐานและเป็นศูนย์บริการสำหรับตัวรถที่เสนอขายโดยเฉพาะและตั้งอยู่ในเขตพื้นที่ หรือพื้นที่บริเวณใกล้เคียง ต้องแนบเอกสารประกอบ เพื่อใช้ในการพิจารณา ๑๙.๕ ผู้เสนอราคาต้องรับประกันคุณภาพตัวรถและอุปกรณ์ประกอบติดตั้งกับตัวรถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ไม่น้อยกว่า ๑ ปี หรือ ๕๐,๐๐๐ กม. และต้องทำการบำรุงรักษาในระยะรับประกัน โดยไม่คิดค่าบริการ ๑๙.๖ ผู้เสนอราคาต้องรีบดำเนินการซ่อม/แก้ไขให้ใช้งานได้โดยเร็วและไม่คิดมูลค่า เมื่อรถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ดังกล่าว เกิดการชำรุดเสียหายจากการใช้งานตามปกติ ในระยะเวลาการรับประกัน ๑๙.๗ ผู้เสนอราคาต้องดำเนินการจดทะเบียนรถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ในนามสำนักงานเทศบาลนครสุราษฎร์ธานี ภายใน ๓๐ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับหนังสือมอบอำนาจ โดยผู้เสนอราคาเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายเอง พร้อมติดตั้งกรอบใส่แผ่นป้ายทะเบียนหน้า-หลังครบชุด ๑๙.๘ ผู้เสนอราคาต้องส่งมอบรถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์คันดังกล่าว ภายใน ๑๒๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในหนังสือสัญญาซื้อขาย ๑๙.๙ ผู้เสนอราคาต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังและเติมน้ำมันชนิดอื่น ๆ ที่มี ตามขีดกำหนด เพื่อความพร้อมในการใช้งานก่อนส่งมอบรถ **-รายการสุดท้าย-**	

หมายเหตุ ๑. ผู้เสนอราคาต้องบันทึกรายละเอียดคุณลักษณะของตัวรถที่เสนอขายพร้อมอุปกรณ์ติดตั้งและรายละเอียดอื่นๆ ตามหัวข้อที่คณะกรรมการกำหนด เพื่อใช้ประกอบในการพิจารณา

๒. เอกสารที่ประกอบในการใช้เสนอราคาทั้งหมด ต้องเป็นภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษที่มีข้อความที่ชัดเจนไม่เลอะเลือนสามารถอ่านได้สะดวกและทำความเข้าใจในความหมายได้ชัดเจน และหากเอกสารที่ประกอบในการใช้เสนอราคาเป็นภาษาอื่นๆ ผู้เสนอราคาต้องแปลความหมายเป็นภาษาไทยให้ชัดเจนด้วย

ลงชื่อ ..... ประธานกรรมการ
(นายสาธิต เพชรแก้ว)
หัวหน้าฝ่ายส่งเสริมการเกษตร

ลงชื่อ ..... กรรมการ
(นายศุกล อมรเจษฎา)
นายช่างเครื่องกลอาวุโส

ลงชื่อ ..... กรรมการ
(นายชวัลวิทย์ เพชรรัตน์)
นักวิชาการเกษตรชำนาญการ

(คณะกรรมการกำหนดราคากลางและรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะในการจัดซื้อยานพาหนะและขนส่ง ตามคำสั่งเทศบาลนครสุราษฎร์ธานี ที่ ๓๑๔ / ๒๕๖๒ ลงวันที่ ๒๘ เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๒)