

10/2563
ระบบการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ

Thai Government Procurement

ข้อมูลโครงการ

หน่วยงาน	เทศบาลนครสุราษฎร์ธานี
วิธีการจัดหา	ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)
ประเภทการจัดหา	ซื้อ
ประเภทโครงการ	จัดซื้อจัดจ้างตามขั้นตอนปกติ
เลขที่โครงการ	63047188659
จังหวัด	สุราษฎร์ธานี
งบประมาณ	16,000,000.00 บาท
สถานะโครงการ	จัดทำสัญญา/PO แล้ว

ชื่อโครงการ(เรื่อง) : ประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถกวาดและดูดฝุ่นถนน ตัวรถชนิด ๖ ล้อ สำหรับงานรักษาความสะอาด ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) (เลขที่โครงการ : 63047188659)

รายการประกาศที่เกี่ยวข้อง

ลำดับ	ประเภทประกาศ	วันที่ประกาศ
1	ร่างเอกสารประกวดราคา(e-Bidding)	14/04/2563
2	ประกาศราคากลาง	14/04/2563
3	สรุปข้อมูลการเสนอราคาเบื้องต้น	
4	ประกาศเชิญชวน	23/04/2563
5	ข้อมูลรายชื่อผู้ขอรับ/ชื่อเอกสาร	
6	ข้อมูลรายชื่อผู้ยื่นเอกสาร	
7	ข้อมูลรายชื่อผู้ผ่านการพิจารณาคุณสมบัติและเทคนิค	
8	ประกาศรายชื่อผู้ชนะการเสนอราคา	20/05/2563
9	ข้อมูลสาระสำคัญในสัญญา	04/06/2563

กลับหน้าค้นหา



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ สำนักการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม เทศบาลนครสุราษฎร์ธานี

ที่ สฎ. ๕๒๐๑๐/๑๓๕๓

วันที่ ๕ มีนาคม ๒๕๖๓

เรื่อง ขอบความเห็นชอบ รายละเอียดคุณลักษณะและราคากลาง

เรียน นายกเทศมนตรีนครสุราษฎร์ธานี

เรื่องเดิม

ตามคำสั่งเทศบาลนครสุราษฎร์ธานี ที่ ๑๓๒๕/๒๕๖๒ ลงวันที่ ๑๘ ตุลาคม ๒๕๖๒ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกำหนดรายละเอียดลักษณะเฉพาะพัสดุและราคากลาง เพื่อปฏิบัติให้เป็นไปตาม พระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.๒๕๖๐ มาตรา ๔

ข้อเท็จจริง

คณะกรรมการฯ ได้มีมติและพิจารณารายละเอียดคุณลักษณะและราคากลาง ในการจัดซื้อ ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง จำนวน ๓ รายการ ประกอบด้วย


- | | |
|---------------------------------------|-------------------------|
| 1. รถกวาดและดูดฝุ่นถนน ชนิด ๖ ล้อ | ราคากลาง ๑๖,๐๐๐,๐๐๐ บาท |
| 2. รถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ชนิด ๑๐ ล้อ | ราคากลาง ๖,๕๐๐,๐๐๐ บาท |
| 3. รถสุขาเคลื่อนที่ ชนิด ๖ ล้อ | ราคากลาง ๙,๐๐๐,๐๐๐ บาท |
- โดยมีมติใช้รายละเอียดและคุณลักษณะ (ตามรายละเอียดที่แนบ)

ระเบียบ/ข้อกฎหมาย


- ระเบียบกระทรวงการคลัง ว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. 2560

ข้อเสนอเพื่อโปรดพิจารณา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ และเห็นชอบราคากลางและรายละเอียดคุณลักษณะ ตามมติคณะกรรมการฯ และมอบสำนักการสาธารณสุข ดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้อง ต่อไป

ลงชื่อ  ประธานกรรมการ
(นายถิรวัฒน์ สุวรรณบุตร)

ผู้อำนวยการส่วนส่งเสริมสาธารณสุข

ลงชื่อ  กรรมการ
(นายจารุพันธ์ ปาลดเชนทร์)
หัวหน้าฝ่ายสาธารณสุขภาค

เรียน นายกเทศมนตรีนคร

เรียน ปลัดเทศบาล

- เพื่อโปรดทราบ

(๑๐๖๑๐๓๓)

ลงชื่อ  กรรมการ

(นายพิทักษ์ สุวรรณรักโชติ)
นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

(นางกิตติมา เพียรเจริญศักดิ์)

ผอ.ส่วนบริการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
ศึกษาราชการแทน ผู้อำนวยการสำนักการสาธารณสุข

๕ มี.ค. ๒๕๖๓

๕ มี.ค. ๒๕๖๓


นายกเทศมนตรีนครสุราษฎร์ธานี

(นายธีระกิจ หวังมุทิตากุล)
นายกเทศมนตรีนครสุราษฎร์ธานี

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับการจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีชิ้นงานก่อสร้าง




1. ชื่อโครงการ...จัดซื้อรถกวาดและดูดฝุ่นถนน ชนิด ๖ ล้อ
2. หน่วยงานเจ้าของโครงการ...สำนักงานการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม...เทศบาลนครสุราษฎร์ธานี
3. วงเงินงบประมาณที่ได้รับการจัดสรร.....๑๗,๐๐๐,๐๐๐ บาท (สิบเจ็ดล้านบาทถ้วน)
4. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ ๕ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๓
เป็นเงิน ๑๖,๐๐๐,๐๐๐ บาท (สิบหกล้านบาทถ้วน)
ราคา/หน่วย (ถ้ามี).....บาท
5. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
 ๑. บริษัท สรณศิริ พลัส จำกัด
 ๒. บริษัท ชยพล ทริค แอนด์ อีควิปเมนท์ จำกัด
 ๓. บริษัท อีคอน เอ็นจิเนียร์ พลัส จำกัด
6. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน
 1. นายฉวีวัฒน์ สุวรรณบุตร ตำแหน่ง ผู้อำนวยการส่วนส่งเสริมสาธารณสุข.....ประธานฯ
 2. นายจรรพพันธ์ ปาลคเชนทร์ ตำแหน่ง หัวหน้าฝ่ายสาธารณสุขโลก.....กรรมการ
 3. นายพิทักษ์ สุวรรณรักโชติ ตำแหน่ง นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน.....กรรมการ




อนุมัติ




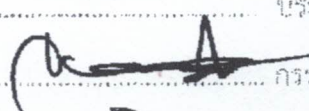

.....
(นายธีระกิจ หวังมุทิตากุล)
นายกเทศมนตรีนครสุราษฎร์ธานี


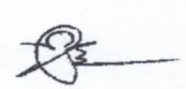
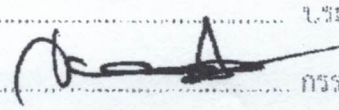

**รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถกวาดและดูดฝุ่นถนน ตัวรถ ชนิด ๖ ล้อ
เครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า
ที่รอบไม่เกิน ๒,๕๐๐ รอบ/นาที ความจุไม่น้อยกว่า ๖ ลบ.ม.**

รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p>๑. ลักษณะทั่วไป (General Figures) เป็นรถกวาดและดูดฝุ่นถนน ตัวรถ ชนิด ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า ที่รอบไม่เกิน ๒,๕๐๐ รอบ/นาที ความจุไม่น้อยกว่า ๖ ลบ.ม. สามารถกวาดและดูดฝุ่น ผง มูลฝอย เศษดิน หิน ทราาย และน้ำ เพื่อทำความสะอาดพื้นผิวถนน ไหล่ทาง สะพาน ได้ทั้งสภาพที่เปียกและแห้ง ทั้งพื้นผิวที่สร้างด้วยคอนกรีตหรือถนน แอสฟัลท์ติก และมีระบบฉีดพรมน้ำเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นผงขณะปฏิบัติงาน การทิ้งฝุ่นผงทำได้โดยการยกเทด้วยระบบไฮดรอลิก ชุดถังและระบบกวาดดูดฝุ่นนำเข้ามาติดตั้งกับตัวรถโดยโรงงานที่ติดตั้งต้องได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๑๔๐๐๑ ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การประกอบ การบริการซ่อมบำรุง โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมนำเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่าง ๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ) มีระบบคอมพิวเตอร์ควบคุมการขนส่งทางบกกำหนดและตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน โดยอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน</p> <p>๒. ระบบเครื่องยนต์ (Engine System) ๒.๑ เป็นเครื่องยนต์ดีเซลไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ ๒.๒ ปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๗,๖๐๐ ซีซี. ๒.๓ มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า ที่รอบไม่เกิน ๒,๕๐๐ รอบ/นาที ๒.๔ เครื่องยนต์ต้องได้มาตรฐานไม่น้อยกว่า มอก. ๒๓๑๕ - ๒๕๕๑ หรือ ยูโร ๓ ๒.๕ เครื่องยนต์และตัวรถเป็นยี่ห้อเดียวกัน</p> <p>๓. ระบบถ่ายทอดกำลัง (Transmission & Clutch System) ๓.๑ คลัทช์ เป็นแบบคลัทช์แห้งแผ่นเดียว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก มีหม้อลมช่วยดัน ๓.๒ เกียร์เป็นเกียร์แบบกระปุกมีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ เกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์</p>	<p>๑. ลักษณะทั่วไป (General Figures)</p> <p>๒. ระบบเครื่องยนต์ (Engine System)</p> <p>๓. ระบบถ่ายทอดกำลัง (Transmission & Clutch System)</p> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">  ประธานกรรมการ  กรรมการ  กรรมการ </div>

รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p>๔. ระบบบังคับเลี้ยว (Steering System) ๔.๑ พวงมาลัยอยู่ด้านขวา มี Hydraulic Power ช่วยผ่อนแรง</p> <p>๕. ระบบเบรก (Brake System) ๕.๑ เบรกเป็นแบบลมล้วน (Full Air Brake) แยกอิสระ ๒ วงจร หน้า - หลัง ๕.๒ มีเบรกช่วยแบบเบรกโอเสีย ๕.๓ เบรกมือมีคันบังคับอยู่ภายในเก๋งสะดวกต่อการใช้งาน ๕.๔ อื่น ๆ นอกเหนือที่กำหนดให้เป็นไปตามแบบมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต</p> <p>๖. ระบบไฟฟ้า (Electric System) ๖.๑ ระบบไฟฟ้าของรถและอุปกรณ์ใช้งานขนาด ๒๔ V. ๖.๒ ใช้แบตเตอรี่ ขนาด ๑๒ V. จำนวน ๒ ลูก ๖.๓ มีแหล่งกำเนิดไฟฟ้า ชนิดแรงเคลื่อน ๒๔ V. และกระแสไฟฟ้า ไม่น้อยกว่า ๖๐ แอมป์ / ชั่วโมง</p> <p>๗. ระบบเชื้อเพลิง (Fuel System) ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ</p> <p>๘. สมรรถนะรถ (Gross Vehicle Weight) สามารถรองรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ ขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (Gross Vehicle Weight) ได้ไม่น้อยกว่า ๑๕,๐๐๐ กิโลกรัม</p> <p>๙. ระบบช่วงล่าง (Chassis System) ๙.๑ กระหัดล้อและยางตามแบบมาตรฐานผู้ผลิต ๙.๒ ยางอะไหล่พร้อมกระหัดล้อ จำนวน ๑ ชุด ติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสม ๙.๓ ระบบกันการสั่นสะเทือนและระบบรองรับน้ำหนักตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต</p> <p>๑๐. ระบบเกณฑ์หน้าปิด/อุปกรณ์ (Penal Instruments) ๑๐.๑ มีมาตรวัดความเร็ว/ระยะทาง ความเร็วรอบเครื่องยนต์ มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง ความดันลมเบรก ๑๐.๒ มีสัญญาณเตือนไฟชาร์จแบตเตอรี่ เตือนความดันน้ำมันเครื่อง ๑๐.๓ ติดตั้งมิเตอร์ชั่วโมงควบคุมการทำงานของเครื่องยนต์ ๑๐.๔ นอกเหนือที่กำหนดให้เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต</p>	<p>๔. ระบบบังคับเลี้ยว (Steering System)</p> <p>๕. ระบบเบรก (Brake System)</p> <p>๖. ระบบไฟฟ้า (Electric System)</p> <p>๗. ระบบเชื้อเพลิง (Fuel System)</p> <p>๘. สมรรถนะรถ (Gross Vehicle Weight)</p> <p>๙. ระบบช่วงล่าง (Chassis System)</p> <p>๑๐. ระบบเกณฑ์หน้าปิด/อุปกรณ์ (Penal Instruments)</p> <p style="text-align: right;">  ประธานกรรมการ  กรรมการ  กรรมการ </p>





รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p>๑๑. ระบบตัวรถ/หัวเก๋ง (Body)</p> <p>๑๑.๑ ตัวรถเป็นชนิด ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ แรงม้าไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า ที่ความเร็วรอบไม่เกิน ๒,๕๐๐ รอบ/นาที ปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๗,๖๐๐ ซีซี. น้ำหนักโดยรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W.) ไม่น้อยกว่า ๑๕,๐๐๐ กิโลกรัม ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า ๓,๖๐๐ มิลลิเมตร</p> <p>๑๑.๒ มีช่องว่างด้านหลังคนขับสำหรับใช้เก็บของหรือสำหรับผู้โดยสารพร้อมเบาะรองนั่ง</p> <p>๑๑.๓ มีกระจกมองหลังภายในเก๋งและกระจกมองข้างนอก เก๋งซ้าย-ขวา ครบชุด</p> <p>๑๒. อุปกรณ์เสริมประกอบต่าง ๆ (Attachments & Accessories)</p> <p>๑๒.๑ มีกันชนหน้าทำด้วยเหล็กขึ้นรูปแข็งแรง</p> <p>๑๒.๒ มีที่บังแดดด้านพนักงานขับและผู้โดยสาร</p> <p>๑๒.๓ มียางปูพื้น-ยางรองฝุ่นภายในเก๋งครบชุด</p> <p>๑๒.๔ มีเครื่องมือและอุปกรณ์ถอด-เก็บยาง ติดตั้งในที่ เหมาะสมครบชุด</p> <p>๑๒.๕ พ่นสีกันสนิมทั้งคัน</p> <p>๑๒.๖ ติดฟิล์มกรองแสงให้แสงผ่านได้ตามกฎหมายกำหนด</p> <p>๑๒.๗ ติดตั้งระบบปรับอากาศในเก๋งหน้าครบชุด</p> <p>๑๒.๘ ติดตั้งเครื่องเล่นวิทยุ - CD และ MP๓ พร้อมอุปกรณ์ ครบชุด</p> <p>๑๒.๙ นอกเหนือที่กำหนดให้เป็นไปตามแบบมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p>๑๓. เครื่องมือและหนังสือประจำรถ (Tools & Manuals)</p> <p>๑๓.๑ เครื่องมือประจำรถ ๑ ชุด พร้อมกล่องเก็บ</p> <p>๑๓.๒ ประแจรวมชนิดหน่วยมิลลิเมตร จำนวน ๑ ชุด จำนวน ไม่น้อยกว่า ๑๔ ขนาดพร้อมของจัดเก็บ</p> <p>๑๓.๓ ประแจแหวนชนิดเป็นมิลลิเมตรไม่น้อยกว่า ๑๐ ขนาด จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๑๓.๔ ประแจล็อกชนิดเป็นมิลลิเมตรไม่น้อยกว่า ๑๕ ขนาดพร้อมอุปกรณ์ จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๑๓.๕ ค้อนและไขควงแบน-ไขควงแฉก ครบชุด</p> <p>๑๓.๖ คีมล๊อค ๒ ตัว คีมด้ามแดง ๒ ตัว</p> <p>๑๓.๗ มีแม่แรงประจำรถขนาดไม่น้อยกว่า ๑๕ ตัน พร้อม อุปกรณ์ถอดล้อครบชุด จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๑๓.๘ มีหนังสือคู่มือประจำรถ จำนวน ๑ ชุด</p>	<p>๑๑. ระบบตัวรถ/หัวเก๋ง (Body)</p> <p>๑๒. อุปกรณ์เสริมประกอบต่าง ๆ (Attachments & Accessories)</p> <p>๑๓. เครื่องมือและคู่มือประจำรถ (Tools & Manuals)</p> <p>..... ประธานกรรมการ</p> <p>..... กรรมการ</p> <p>..... กรรมการ</p>


รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p>๑๔. ระบบเครื่องยนต์ช่วย (Auxiliary Engine)</p> <p>๑๔.๑ ชุดอุปกรณ์กวาดและดูดฝุ่น มีเครื่องยนต์ช่วยแยกจากเครื่องยนต์ของตัวรถยนต์บรรทุก</p> <p>๑๔.๒ เป็นเครื่องยนต์ช่วย (Auxiliary Engine) ชนิดดีเซล ๔ สูบ ๔ จังหวะ</p> <p>๑๔.๓ มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๘๐ แรงม้า ที่ความเร็วรอบไม่เกิน ๒,๕๐๐ รอบต่อนาที</p> <p>๑๔.๔ มีปริมาตรความจุ ไม่ต่ำกว่า ๔,๕๐๐ ซีซี.</p> <p>๑๕. ถังบรรจุฝุ่นผง</p> <p>๑๕.๑ ถังบรรจุฝุ่นผงสร้างด้วยสแตนเลสอย่างดีเกรดไม่ต่ำกว่า ๓๐๔ มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๖ ลบ.เมตร รูปทรงตามมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p>๑๕.๒ การทิ้งฝุ่นผง มุลฝอย ทำได้โดยการยกเทด้วยระบบไฮดรอลิก สามารถยกเทได้ไม่น้อยกว่า ๕๕ องศา</p> <p>๑๕.๓ ใช้ปั๊มไฮดรอลิกสำหรับการควบคุมยกถังขึ้นและลง โดยไม่ต้องอาศัย PTO เพื่อความสะดวกในการใช้งานและการบำรุงรักษา</p> <p>๑๕.๔ ที่ด้านท้ายของถังมีประตูเปิด/ปิด ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก</p> <p>๑๕.๕ มีช่องเปิด/ปิด ทั้งด้านข้างหรือด้านท้ายสำหรับตรวจสอบปริมาณฝุ่นผงและมูลฝอย</p> <p>๑๕.๖ การยกเท มีแท่งเหล็กบาร์นิรภัยล็อก โดยอัตโนมัติเมื่อถึงถูกยกเทถึงตำแหน่งสูงสุด เพื่อความปลอดภัยของผู้ใช้งานและการดูแลบำรุงรักษา</p> <p>๑๕.๗ มีท่อหรือสายสำหรับถ่ายน้ำเสียภายในถังทิ้ง โดยมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๔ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒ เมตร</p> <p>๑๖. ถังบรรจุน้ำและระบบกันฝุ่นฟุ้งกระจาย</p> <p>๑๖.๑ ถังบรรจุน้ำทำด้วยสแตนเลสอย่างดี เกรดไม่ต่ำกว่า ๓๐๔ มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ ลิตร ภายในถังบรรจุน้ำมีแผ่นกันกันน้ำกระแทก(Baffle Plate) เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำขณะรถวิ่ง</p> <p>๑๖.๒ ติดตั้งเครื่องสูบน้ำเพื่อดูดน้ำจากถังมาล้างหัวฉีดจุดต่าง ๆ สามารถควบคุมได้ที่แผงควบคุมภายในห้องคนขับ และจะหยุดทำงานอัตโนมัติเมื่อทำการยกชุดกวาดเก็บ</p>	<p>๑๔. ระบบเครื่องยนต์ช่วย (Auxiliary Engine)</p> <p>๑๕. ถังบรรจุฝุ่นผง</p> <p>๑๖. ถังบรรจุน้ำและระบบกันฝุ่นฟุ้งกระจาย</p> <p> ประธานกรรมการ</p> <p> กรรมการ</p> <p> กรรมการ</p>

รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p>๑๖.๓ มีหัวฉีดแบบพ่นฝอยติดตั้งเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองขณะทำงาน ติดตั้งตำแหน่งต่อไปนี้</p> <p>๑๖.๓.๑ แปรงกวาดข้าง (Gutter Broom) ไม่น้อยกว่า ๒ หัว (สำหรับแต่ละข้าง)</p> <p>๑๖.๓.๒ ปากท่อดูด (Suction Nozzle) ไม่น้อยกว่า ๕ หัว (สำหรับแต่ละข้าง)</p> <p>๑๖.๓.๓ แปรงกวาดกลาง(Main Broom) ไม่น้อยกว่า ๔ หัว</p> <p>๑๖.๓.๔ ด้านหน้า (Spray Bar) ไม่น้อยกว่า ๕ หัว</p> <p>๑๖.๔ มีระบบล้างทำความสะอาด (Flushing system) ภายในของพัดลมดูดอากาศ (Blower)</p> <p>๑๖.๕ มีสายฉีดล้างพร้อมหัวฉีด ขนาดความยาว ไม่น้อยกว่า ๑๐ เมตร เพื่อทำการฉีดล้างทำความสะอาดถังบรรจุและอุปกรณ์ต่างๆ หลังจากนำฝุ่นผง มูลฝอยเทออกแล้ว</p> <p>๑๖.๖ มีสัญญาณเตือนเมื่อปริมาณน้ำในถังใกล้หมด (Water Empty Indicator Lamp) อยู่ที่แผงควบคุมในห้องคนขับ</p>	<p style="text-align: center;"></p>
<p>๑๗. ชุดกวาดและดูดฝุ่นผง</p>	<p>๑๗. ชุดกวาดและดูดฝุ่นผง</p>
<p>๑๗.๑ พัดลมดูดอากาศ (Blower) ชนิดเทอร์โบ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๗๐๐ มิลลิเมตร และมีใบพัดจำนวนไม่น้อยกว่า ๙ ใบ ขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ช่วยโดยใช้สายพาน และมีความสามารถในการดูดลมสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๘,๐๐๐ ลบ.เมตรต่อชั่วโมง</p> <p>๑๗.๒ แปรงกวาดกลางจำนวน ๑ ชุด มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๔๐๐ มิลลิเมตร มีความยาวไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ มิลลิเมตร</p> <p>๑๗.๓ แปรงกวาดข้างจำนวน ๒ ชุด ติดตั้งทางด้านซ้ายและขวาของตัวรถ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๗๐๐ มิลลิเมตร สามารถปรับระดับความเร็วการหมุนได้ ไม่น้อยกว่า ๒ ระดับ</p> <p>๑๗.๔ ปากท่อดูดเป็นรูปทรงสี่เหลี่ยมผืนผ้า มีขนาดความกว้างไม่น้อยกว่า ๖๐๐ มิลลิเมตร ความยาวไม่น้อยกว่า ๒๕๐ มิลลิเมตร และตัวท่อดูดมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางขนาดไม่น้อยกว่า ๒๕๐ มิลลิเมตร</p> <p>๑๗.๕ มีท่อดูดพิเศษ (Rear Suction Hose) มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒๐๐ มิลลิเมตร และมีความยาวไม่น้อยกว่า ๔ เมตร สำหรับดูดฝุ่นผง เศษหญ้า กองใบไม้ น้ำ ท่อดูดพิเศษนี้ติดตั้งอยู่ด้านหลังของตัวรถ</p>	<p style="text-align: right;"> กรรมการ  กรรมการ  กรรมการ</p>


รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p>๑๗.๖ สามารถทำความกว้างในการกวาด (Sweeping Width) ได้ไม่น้อยกว่า ๒.๓๐ เมตร เมื่อใช้แปรงกวาดข้าง ด้านซ้ายหรือขวาพร้อมกับแปรงกวาดกลาง</p> <p>๑๗.๗ มีระบบการกวาดคู่ (Dual Sweeping Mode) โดยใช้ แปรงกวาดข้างด้านซ้ายและขวาพร้อมกับแปรงกวาด กลาง สามารถทำความกว้างในการกวาด (Sweeping Path) ได้ไม่น้อยกว่า ๓.๔ เมตร</p>	
<p>๑๘. ระบบไฮดรอลิก</p> <p>๑๘.๑ ระบบไฮดรอลิกทำงานโดยปั๊มไฮดรอลิกจำนวน ๒ ตัวที่ ถูกขับเคลื่อนแยกกันโดย</p> <p>๑๘.๑.๑ ปั๊มไฮดรอลิกแบบเฟือง (Gear Pump) ที่ขับเคลื่อนโดยเครื่องยนต์ช่วย ทำหน้าที่ในการ ขับเคลื่อนแปรงกวาดกลางและแปรงกวาดข้าง รวมถึง การทำงานของเครื่องสูบน้ำ</p> <p>๑๘.๑.๒ ปั๊มไฮดรอลิกแบบไฟฟ้า (Elector Motor) ทำ หน้าที่ ในการยกแท่งบรรจุฝุ่นผง และเปิด-ปิด ฝาท้าย</p> <p>๑๘.๒ ถังบรรจุน้ำมันไฮดรอลิก มีความจุไม่น้อยกว่า ๕๐ ลิตร</p> <p>๑๘.๓ มีระบบระบายความร้อนน้ำมันไฮดรอลิก (Oil Cooler)</p>	<p>๑๘. ระบบไฮดรอลิก</p> <p>๑๘. ระบบนิวเมติก</p>
<p>๑๙. ระบบนิวเมติก</p> <p>มีอุปกรณ์สำหรับดักจับน้ำภายในระบบ (Water Seperater)</p>	
<p>๒๐. ระบบไฟสัญญาณ/ไฟส่องสว่าง</p> <p>๒๐.๑ ด้านบนหัวแก่งรถยนต์บรรทุก ติดตั้งสัญญาณไฟ ฉูดฉาดแบบหมุนชนิดแผงสัน จำนวน ๑ ดวง และด้านบนตอนท้ายติดตั้งไฟฉูดฉาด จำนวน ๒ ดวง เพื่อให้สัญญาณเตือนเมื่อมองจากด้านท้าย ไฟสัญญาณ ฉูดฉาด แบบกระพริบขนาด เส้นผ่าศูนย์กลางไม่เกินกว่า ๑๓๕ มม. ความสูงไม่เกิน กว่า ๑๒๕ มม. เลนส์โพลีคาร์บอเนต (PC) แบบเซาะร่องช่วงให้กระจายแสงได้ทุกทิศทาง ทนความร้อนและรับแรงกระแทกได้เป็นอย่างดี ฐานโคม ABS ทนแรงกระแทกและความร้อนได้เป็น อย่างดี หลอด แอลอีดี (LED) ทนทานและ ให้แสงสว่าง ปรับรูปแบบในการกระพริบหลอดได้ ไม่น้อยกว่า ๑๐ รูปแบบ และสามารถปรับ ความเร็วในการหมุนได้ ใช้ไฟได้ทั้ง ๑๒ โวลท์ และ</p>	<p>๒๐. ระบบไฟสัญญาณ/ไฟส่องสว่าง</p> <p>..... ประธานกรรมการ</p> <p>..... กรรมการ</p> <p>..... กรรมการ</p>

รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p>๒๔ โวลท์ มีวงจรป้องกันการต่อสายผิด และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน มอก. ๕๑๓-๒๕๕๓ โดยต้องแนบแคตตาล็อก และเอกสารรับรองผลการทดสอบ จากสถาบันหรือหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา</p> <p>๒๐.๒ ติดตั้งไฟส่องสว่างเพื่อความสะดวกในการปฏิบัติงาน ที่บริเวณแปลงกวาดล้างจำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ดวง</p> <p>๒๑. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ</p> <p>๒๑.๑ เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน ๑ ชุด บรรจุในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p>๒๑.๒ เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๒๑.๓ หนังสือคู่มือการใช้ และหนังสือคู่มืออะไหล่ จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๒๑.๔ มีแท่งเหล็ก (Scraper) สำหรับขูดหรือแกะเศษฝุ่นผง และมูลฝอยที่ติดอยู่ภายในถัง</p> <p>๒๑.๕ ถังสำรองน้ำ จำนวน ๑ ใบ มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๕๐๐ ลิตร เป็นถังสำรองน้ำแบบปิด ผลิตจากเส้นใยโพลีเอสเตอร์เคลือบด้วยยางสังเคราะห์ สามารถทนสารเคมี ประเภท น้ำมันก๊าด (Kerosene), น้ำมันธรรมชาติ ลำดับ ๑-๓ (Mineral Oil No. ๑-๓), น้ำมันเชื้อเพลิงติดไฟ (Naphtha), กำมะถัน (Sulfuric Acid) และ โซดาไฟ (Sodium Hydroxide) ที่ความเข้มข้น ไม่เกิน ๑๒% ได้ โดยผ่านการทดสอบความทนทานต่อแรงดึง (Tensile Strength) และผ่านการทดสอบความทนทานต่ออุณหภูมิ (Temperature Resistant) ตามมาตรฐาน ISO, DIN, EN, NFPA หรือ FM และถังที่ยังไม่บรรจุ น้ำมีน้ำหนักไม่เกินกว่า ๑๘ กิโลกรัม โดยแนบแคตตาล็อก และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากบริษัทผู้ผลิตมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา</p> <p>๒๒. ข้อกำหนดอื่น ๆ</p> <p>๒๒.๑ สีของตัวรถและอุปกรณ์ตามที่หน่วยงานกำหนด การพ่นสีภายนอก ด้านบนสีฟ้า ตอนกลางสีขาว ตอนล่างสีเขียว (ตกแต่งลวดลายต้องส่งแบบมาให้ดูก่อน) ทั้งด้านซ้าย/ขวา</p>	<p>๒๑. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ</p> <p>๒๒. ข้อกำหนดอื่น ๆ</p> <p>..... ประธานกรรมการ</p> <p>..... กรรมการ</p> <p>..... กรรมการ</p>


รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p>๒๒.๒ พันตราสัญลักษณ์สำนักงานเทศบาลนครสุราษฎร์ธานี ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๘ นิ้ว พร้อมหมายเลขครุภัณฑ์ตามที่หน่วยงานกำหนด ไว้ที่ประตูหน้าซ้าย/ขวา ด้วยสีขาว</p> <p>๒๒.๓ ติดสติ๊กเกอร์ตัวหนังสือสีขาว ที่กระจกบังลมหน้า ข้อความ “เทศบาลนครสุราษฎร์ธานี”</p> <p>๒๒.๔ พันสีตัวอักษรด้านข้างตัวรถซ้าย/ขวา ข้อความ แถวบน “เทศบาลนครสุราษฎร์ธานี” แถวล่าง “สำนักงานสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม” ขนาดตามความเหมาะสมกับตัวรถ</p> <p>๒๒.๕ ผู้เสนอราคาจะต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านเทคนิคให้ คำแนะนำวิธีการใช้ ตลอดจนการบำรุงรักษาและการ ซ่อมรถให้กับเจ้าหน้าที่ของเทศบาลนครสุราษฎร์ธานี โดยแนบรายละเอียดการฝึกอบรมมาเพื่อประกอบการ พิจารณาในวันยื่นซอง</p> <p>๒๒.๖ ผู้เสนอราคาต้องมอบเอกสารรายละเอียดของ ครุภัณฑ์พร้อม Catalog (ตัวจริง) ของตัวรถ และ อุปกรณ์เสริมที่ติดตั้งทุกอย่าง ๆ ละ จำนวน ๑ ชุด ในวันที่ส่งมอบรถ</p> <p>๒๒.๗ ผู้เสนอราคาจะต้องเสนอผลิตภัณฑ์รุ่นใหม่ที่ไม่เคยใช้ งานมาก่อน และเป็นตัวแทนจำหน่ายหรือได้รับ แต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายแนบเอกสาร ประกอบการพิจารณา</p> <p>* ๒๒.๘ ผู้เสนอราคาต้องเสนอศูนย์บริการสำหรับตัวรถในเขต <u>พื้นที่ของหน่วยงาน</u></p> <p>๒๒.๙ ผู้เสนอราคาจะต้องรับประกันตัวรถและอุปกรณ์ ที่ประกอบติดตั้งไม่น้อยกว่า ๑ ปี พร้อมทำการ บำรุงรักษาในระยะรับประกันโดยไม่คิดค่าบริการ</p> <p>๒๒.๑๐ หากเกิดการชำรุดเสียหายกับตัวรถและ อุปกรณ์ติดตั้งประกอบเสริม ในระยะรับประกัน ของบริษัท โดยการชำรุดนั้นเกิดจากการใช้งาน ตามปกติ บริษัทจะต้องรับผิดชอบซ่อมแก้ไขให้ใช้ การได้ตามปกติโดยเร็วและไม่คิดมูลค่า</p> <p>๒๒.๑๑ ผู้เสนอราคาจะต้องทำประกันภัย ชั้น ๑ และ ส่งมอบครุภัณฑ์ตามรายละเอียดข้อกำหนดนี้ ภายในระยะเวลา ๑๕๐ วันนับจากวันลงนามใน สัญญาซื้อขาย</p>	<p style="text-align: center;"></p> <p style="text-align: right;"> ประธานกรรมการ</p> <p style="text-align: right;"> กรรมการ</p> <p style="text-align: right;"> กรรมการ</p>


รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p>๒๒.๑๒ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่ายของชุดถัง และระบบกวาดดูดฝุ่นยี่ห้อที่เสนอราคา หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้มีอำนาจจากผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่ายดังกล่าวข้างต้น</p> <p>๒๒.๑๓ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบติดตั้งชุดถัง ที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑ และ ISO:๑๔๐๐๑ ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนาการผลิต การประกอบ การบริการซ่อมบำรุง ตัวถังสำหรับยานพาหนะบรรทุก ต้องแนบเอกสารการได้รับการรับรองมาตรฐานและใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔) ที่ไม่หมดอายุ มาในวันเสนอราคา หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ประกอบ/ผลิตข้างต้น</p> <p>๒๒.๑๔ ผู้เสนอราคาจะต้องดำเนินการจดทะเบียนในนาม “เทศบาลนครสุราษฎร์ธานี” ภายในระยะเวลา ๓๐ วัน นับจากวันที่ได้รับหนังสือมอบอำนาจ โดยผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายเอง พร้อมติดตั้งกรอบป้ายทะเบียนครบชุด</p> <p>๒๒.๑๕ วันที่ส่งมอบครุภัณฑ์ให้ผู้เสนอราคาเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง และ น้ำมันชนิดอื่น ๆ ของอุปกรณ์ชิ้นส่วนประกอบ ต่าง ๆ ตามขีดกำหนด</p> <p>ใช้เกณฑ์ราคาเพื่อพิจารณาการจัดซื้อ</p>	

หมายเหตุ ผู้เสนอราคาต้องบันทึกรายละเอียดคุณลักษณะของตัวรถที่เสนอขายพร้อมอุปกรณ์ติดตั้ง และรายละเอียดอื่นๆ ตามหัวข้อที่คณะกรรมการกำหนด เพื่อใช้ประกอบในการพิจารณา

ลงชื่อ  ประธานกรรมการ
(นายฉัตรวัฒน์ สุวรรณบุตร)

ผู้อำนวยการส่วนส่งเสริมสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

ลงชื่อ  กรรมการ
(นายจารุพันธ์ ปาลคเชนทร์)
หัวหน้าฝ่ายสาธารณสุขภาค

ลงชื่อ  กรรมการ
(นายพิทักษ์ สุวรรณรักโชติ)
นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

(คณะกรรมการกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะพัสดุและราคากลาง ในการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ตามคำสั่งเทศบาลนครสุราษฎร์ธานี ที่ ๑๗๒๕/๒๕๖๒ ลงวันที่ ๑๘ เดือน ตุลาคม ๒๕๖๒)