

2/2563

# ระบบการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ

Thai Government Procurement

## ข้อมูลโครงการ

หน่วยงาน	เทศบาลนครสุราษฎร์ธานี
วิธีการจัดหา	ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)
ประเภทการจัดหา	ซื้อ
ประเภทโครงการ	จัดซื้อจัดจ้างตามขั้นตอนปกติ
เลขที่โครงการ	63047188625
จังหวัด	สุราษฎร์ธานี
งบประมาณ	6,500,000.00 บาท
สถานะโครงการ	ระหว่างดำเนินการ

ชื่อโครงการ(เรื่อง) : ประกวดราคาซื้อรถบรรทุกน้ำแบบนอกประสงค์ สำนักการสาธารณสุขฯ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) (เลขที่โครงการ : 63047188625)

## รายการประกาศที่เกี่ยวข้อง

ลำดับ	ประเภทประกาศ	วันที่ประกาศ
1	ร่างเอกสารประกวดราคา(e-Bidding)	10/04/2563
2	ประกาศราคากลาง	10/04/2563
3	สรุปข้อมูลการเสนอราคาเบื้องต้น	
4	ประกาศเชิญชวน	23/04/2563
5	ข้อมูลรายชื่อผู้ขอรับ/ซื้อเอกสาร	
6	ข้อมูลรายชื่อผู้ยื่นเอกสาร	
7	ข้อมูลรายชื่อผู้ผ่านการพิจารณาคุณสมบัติและเทคนิค	
8	ประกาศรายชื่อผู้ชนะการเสนอราคา	28/05/2563
9	ข้อมูลสาระสำคัญในสัญญา	17/06/2563

กลับหน้าค้นหา



# บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ สำนักงานการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม เทศบาลนครสุราษฎร์ธานี  
ที่ สฎ. ๕๒๐๑๐/๑๓๕๓ วันที่ ๕ มีนาคม ๒๕๖๓

เรื่อง ขอบความเห็นชอบ รายละเอียดคุณลักษณะและราคากลาง

เรียน นายกเทศมนตรีนครสุราษฎร์ธานี

### เรื่องเดิม

ตามคำสั่งเทศบาลนครสุราษฎร์ธานี ที่ ๑๓๒๕/๒๕๖๒ ลงวันที่ ๑๘ ตุลาคม ๒๕๖๒ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะพัสดุและราคากลาง เพื่อปฏิบัติให้เป็นไปตาม พระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.๒๕๖๐ มาตรา ๔

### ข้อเท็จจริง

คณะกรรมการฯ ได้มีมติและพิจารณารายละเอียดคุณลักษณะและราคากลาง ในการจัดซื้อ ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง จำนวน ๓ รายการ ประกอบด้วย

- |                                       |                         |
|---------------------------------------|-------------------------|
| 1. รถกวาดและดูดฝุ่นถนน ชนิด ๖ ล้อ     | ราคากลาง ๑๖,๐๐๐,๐๐๐ บาท |
| 2. รถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ชนิด ๑๐ ล้อ | ราคากลาง ๖,๕๐๐,๐๐๐ บาท  |
| 3. รถสุขาเคลื่อนที่ ชนิด ๖ ล้อ        | ราคากลาง ๙,๐๐๐,๐๐๐ บาท  |

โดยมีมติใช้รายละเอียดและคุณลักษณะ (ตามรายละเอียดที่แนบ)

### ระเบียบ/ข้อกฎหมาย

- ระเบียบกระทรวงการคลัง ว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. 2560

### ข้อเสนอเพื่อโปรดพิจารณา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ และเห็นชอบราคากลางและรายละเอียดคุณลักษณะ ตาม มติคณะกรรมการฯ และมอบสำนักงานการสาธารณสุข ดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้อง ต่อไป

ลงชื่อ

ประธานกรรมการ

(นายถิรวัฒน์ สุวรรณบุตร)

ผู้อำนวยการส่วนส่งเสริมสาธารณสุข

ลงชื่อ

กรรมการ

(นายจารุพันธ์ ปาลศเคนทร์)

หัวหน้าฝ่ายสาธารณสุขภาค

เรียน นายกเทศมนตรี

เรียน ปลัดเทศบาล

- เพื่อโปรดทราบ

(๑๐/๑๓๕๓)

ลงชื่อ

กรรมการ

(นายพิทักษ์ สุวรรณรักษ์โชติ)

นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

(นางกิติมา เพียรเจริญศักดิ์)

ผอ.ส่วนบริการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

ศึกษาราชการแทน ผู้อำนวยการสำนักงานการสาธารณสุขฯ

๕ มี.ค. ๒๕๖๓

๗ มี.ค. ๒๕๖๓

นายกเทศมนตรีนครสุราษฎร์ธานี

(นายธีระกิจ หวังมุฑิตากุล)

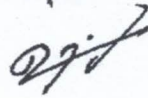
นายกเทศมนตรีนครสุราษฎร์ธานี



ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับการจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย  
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีชิ้นงานก่อสร้าง


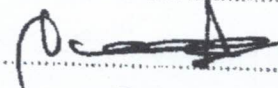

1. ชื่อโครงการ...จัดซื้อรถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ชนิด ๑๑ ล้อ
2. หน่วยงานเจ้าของโครงการ ...สำนักงานสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม เทศบาลนครสุราษฎร์ธานี
3. วงเงินงบประมาณที่ได้รับการจัดสรร.....๖,๕๐๐,๐๐๐ บาท (หกล้านห้าแสนบาทถ้วน)
4. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ ๕ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๓  
เป็นเงิน ๖,๕๐๐,๐๐๐ บาท (หกล้านห้าแสนบาทถ้วน)  
ราคา/หน่วย (ถ้ามี) ..... บาท
5. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
  ๑. บริษัท สรณศิริ พลัส จำกัด
  ๒. บริษัท ชยพล ทรีค แอนด์ อีควิเมนต์ จำกัด
  ๓. บริษัท อีคอน เอ็นจิเนียร พลัส จำกัด
6. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน
  1. นายฉัตรวัฒน์ สุวรรณบุตร ตำแหน่ง ผู้อำนวยการส่วนส่งเสริมสาธารณสุข ..... ประชานา
  2. นายจารุพันธ์ ปาลคเชนทร์ ตำแหน่ง หัวหน้าฝ่ายสาธารณสุขภูมิภาค ..... กรรมการ
  3. นายพิทักษ์ สุวรรณรักโชติ ตำแหน่ง นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน ..... กรรมการ

อนุมัติ



(นายธีระกิจ หวังมูทิตากุล)  
นายกเทศมนตรีนครสุราษฎร์ธานี

**รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ตัวรถชนิด ๑๐ ล้อ  
 จุน้ำได้ไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ ลิตร เครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ  
 มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า ที่รอบไม่เกิน ๒,๘๐๐ รอบ/นาที  
 พร้อมปั๊มและอุปกรณ์ครบชุด**

รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p><b>๑. ลักษณะทั่วไป (General Figures)</b>                      เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำแบบอเนกประสงค์ ตัวรถชนิด ๑๐ ล้อ จุน้ำได้ไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ ลิตร เครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า ที่รอบไม่เกิน ๒,๘๐๐ รอบต่อนาที พร้อมปั๊มและอุปกรณ์ครบชุด ตอนท้ายหลังแก๊งติดตั้งถังบรรจุน้ำมีปริมาตรความจุต่ำกว่ากว่า ๑๒,๐๐๐ ลิตร ตัวชุดถังบรรจุน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูงผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑ และ ISO:๑๔๐๐๑ ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การประกอบ การบริการซ่อมบำรุง โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมนำเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นขอเสนอราคา เครื่องยนต์และตัวรถเป็นยี่ห้อเดียวกัน (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่าง ๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ) และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน</p> <p><b>๒. ระบบเครื่องยนต์ (Engine System)</b>                      ๒.๑ เป็นเครื่องยนต์ดีเซลไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ                      ๒.๒ ปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๗,๖๐๐ ซีซี.                      ๒.๓ มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า ที่รอบไม่เกิน ๒,๘๐๐ รอบ/นาที                      ๒.๔ เครื่องยนต์ต้องได้มาตรฐานไม่น้อยกว่า มอก. ๒๓๑๕ - ๒๕๕๑ หรือ ยูโร ๓                      ๒.๕ เครื่องยนต์และตัวรถเป็นยี่ห้อเดียวกัน</p> <p><b>๓. ระบบถ่ายทดกำลัง (Transmission &amp; Clutch System)</b>                      ๓.๑ คลัทช์ เป็นแบบคลัทช์แห้งแผ่นเดียว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก มีหม้อลมช่วยดัน                      ๓.๒ เกียร์เป็นเกียร์แบบกระปุกมีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๔ เกียร์ เกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์</p> <p><b>๔. ระบบบังคับเลี้ยว (Steering System)</b>                      พวงมาลัยอยู่ด้านขวา มี Hydraulic Power ช่วยผ่อนแรง</p>	<p><b>๑. ลักษณะทั่วไป (General Figures)</b></p> <p><b>๒. ระบบเครื่องยนต์ (Engine System)</b></p> <p><b>๓. ระบบถ่ายทดกำลัง (Transmission &amp; Clutch System)</b></p> <p>..... ประธานกรรมการ            ..... กรรมการ            ..... กรรมการ  </p> <p><b>๔. ระบบบังคับเลี้ยว (Steering System)</b></p>



**รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด**

**รายละเอียดของผู้เสนอราคา**

**๕. ระบบเบรก (Brake System)**

- ๕.๑ เบรกเป็นแบบลมล้วน (Full Air Brake) แยกอิสระ ๒ วงจร หน้า - หลัง
- ๕.๒ มีเบรกช่วยแบบเบรกไอเสีย
- ๕.๓ เบรกมือมีคั่นบังคับอยู่ภายในแก่งสะดวกต่อการใช้งาน
- ๕.๔ อื่น ๆ นอกเหนือที่กำหนดให้เป็นไปตามแบบมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

**๕. ระบบเบรก (Brake System)**

**๖. ระบบไฟฟ้า (Electric System)**

- ๖.๑ ระบบไฟฟ้าของรถและอุปกรณ์ใช้งานขนาด ๒๔ V.
- ๖.๒ ใช้แบตเตอรี่ ขนาด ๑๒ V. จำนวน ๒ ลูก
- ๖.๓ มีแหล่งกำเนิดไฟฟ้า ชนิดแรงเคลื่อน ๒๔ V. และกระแสไฟฟ้า ไม่น้อยกว่า ๖๐ แอมป์ / ชั่วโมง

**๖. ระบบไฟฟ้า (Electric System)**

**๗. ระบบเชื้อเพลิง (Fuel System)**

ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

**๗. ระบบเชื้อเพลิง (Fuel System)**

**๘. สมรรถนะรถ (Gross Vehicle Weight)**

สามารถรองรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ ขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (Gross Vehicle Weight ) ได้ไม่น้อยกว่า ๒๕,๐๐๐ กิโลกรัม

**๘. สมรรถนะรถ (Gross Vehicle Weight)**

**๙. ระบบช่วงล่าง (Chassis System)**




- ๙.๑ กระชacol และยางตามแบบมาตรฐานผู้ผลิต
- ๙.๒ ยางอะไหล่พร้อมกระชacol จำนวน ๑ ชุด ติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสม
- ๙.๓ ระบบกันการสั่นสะเทือนและระบบรองรับน้ำหนักตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

**๙. ระบบช่วงล่าง (Chassis System)**

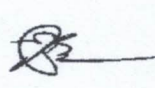


**๑๐. ระบบเกณฑ์หน้าปิด/อุปกรณ์ (Penal Instruments)**

- ๑๐.๑ มีมาตรวัดความเร็ว/ระยะทาง ความเร็วรอบเครื่องยนต์ มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง ความดันลมเบรก
- ๑๐.๒ มีสัญญาณเตือนไฟชาร์จแบตเตอรี่ เตือนความดันน้ำมันเครื่อง
- ๑๐.๓ ติดตั้งมิเตอร์ชั่วโมงควบคุมการทำงานของเครื่องยนต์
- ๑๐.๔ นอกเหนือที่กำหนดให้เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

**๑๐. ระบบเกณฑ์หน้าปิด/อุปกรณ์ (Penal Instruments)**

  
..... ประธานกรรมการ  
  
..... กรรมการ  
  
..... กรรมการ






รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p><b>๑๑. ระบบตัวรถ/หัวเก๋ง (Body)</b></p> <p>๑๑.๑ ตัวรถเป็นชนิด ๑๐ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ น้ำหนักรวมน้ำหนักบรรทุกเครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (Gross Vehicle Weight) ( G.V.W. ) ไม่น้อยกว่า ๒๕,๐๐๐ กิโลกรัม</p> <p>๑๑.๒ มีช่องว่างด้านหลังคนขับสำหรับใช้เก็บของหรือสำหรับผู้โดยสารพร้อมเบาะรองนั่ง</p> <p>๑๑.๓ มีกระจกมองหลังภายในเก๋งและกระจกมองข้างนอก เก๋งซ้าย-ขวา ครบชุด</p> <p><b>๑๒. อุปกรณ์เสริมประกอบต่าง ๆ (Attachments &amp; Accessories)</b></p> <p>๑๒.๑ มีกันชนหน้าทำด้วยเหล็กขึ้นรูปแข็งแรง</p> <p>๑๒.๒ มีที่บังแดดด้านพนักงานขับและผู้โดยสาร</p> <p>๑๒.๓ มียางปูพื้น-ยางรองฝุ่นภายในเก๋งครบชุด</p> <p>๑๒.๔ มีเครื่องมือและอุปกรณ์ถอด-เก็บยาง ติดตั้งในที่เหมาะสมครบชุด</p> <p>๑๒.๕ พ่นสีกันสนิมทั้งคัน</p> <p>๑๒.๖ ติดฟิล์มกรองแสงให้แสงผ่านได้ตามกฎหมายกำหนด</p> <p>๑๒.๗ ติดตั้งระบบปรับอากาศในเก๋งตอนหน้าครบชุด</p> <p>๑๒.๘ ติดตั้งเครื่องเล่นวิทยุ - CD และ MP๓ พร้อมอุปกรณ์ครบชุด</p> <p>๑๒.๙ นอกเหนือที่กำหนดให้เป็นไปตามแบบมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p>๑๒.๑๐ ติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ (GPS) ตามที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด</p> <p><b>๑๓. เครื่องมือและหนังสือประจำรถ (Tools &amp; Manuals)</b></p> <p>๑๓.๑ เครื่องมือประจำรถ ๑ ชุด พร้อมกล่องเก็บ</p> <p>๑๓.๒ ประแจรวมชนิดหน่วยมิลลิเมตร จำนวน ๑ ชุด จำนวน ไม่น้อยกว่า ๑๔ ขนาดพร้อมของจัดเก็บ</p> <p>๑๓.๓ ประแจแหวนชนิดเป็นมิลลิเมตรไม่น้อยกว่า ๑๐ ขนาด จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๑๓.๔ ประแจบล็อกชนิดเป็นมิลลิเมตรไม่น้อยกว่า ๑๕ ขนาดพร้อมอุปกรณ์ จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๑๓.๕ ค้อนและไขควงแบน-ไขควงแฉก ครบชุด</p> <p>๑๓.๖ คีมล็อก ๒ ตัว คีมด้ามแดง ๒ ตัว</p> <p>๑๓.๗ มีแม่แรงประจำรถขนาดไม่น้อยกว่า ๑๕ ตัน พร้อมอุปกรณ์ถอดล้อครบชุด จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๑๓.๘ มีหนังสือคู่มือประจำรถ จำนวน ๑ ชุด</p>	<p><b>๑๑. ระบบตัวรถ/หัวเก๋ง (Body)</b></p> <p>๑๒. อุปกรณ์เสริมประกอบต่าง ๆ (Attachments &amp; Accessories)</p> <p>๑๓. เครื่องมือและคู่มือประจำรถ (Tools &amp; Manuals)</p> <div style="text-align: right; margin-top: 200px;">         ประธานกรรมการ          กรรมการ          กรรมการ     </div>



รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p><b>๑๔. ถังบรรจุน้ำ</b></p> <p>๑๔.๑ ถังบรรจุน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ ลิตร สร้างด้วยเหล็กอย่างดีมีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร ภายในถังบรรจุน้ำกันเป็นช่องๆ จำนวนไม่น้อยกว่า ๓ ช่อง เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำขณะรถวิ่ง</p> <p>๑๔.๒ ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับลงไปทำความสะอาด ภายในถังบรรจุน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มม. จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง พร้อมมีฝาเปิด - ปิด (ติดตั้ง อยู่ตอนหน้าและตอนท้ายของถังบรรจุน้ำ)</p> <p>๑๔.๓ ติดตั้งที่เหยียบที่ด้านท้าย สำหรับขึ้นบันไดไปปฏิบัติงาน ควบคุมการฉีด แทนปืนฉีดน้ำ ที่เหยียบบุด้วยอลูมิเนียม ดอกกันลื่น หรือ โลหะ STAINLESS STEEL ที่มีดอกลายกันลื่น</p> <p>๑๔.๔ มีบันไดเหล็กสำหรับขึ้นไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีดแทนปืน ฉีดน้ำ ติดตั้งอยู่ด้านท้ายของตัวรถ</p> <p>๑๔.๕ ด้านข้างของถังบรรจุน้ำ มีตู้เก็บสายส่งน้ำ สามารถเปิด - ปิดได้ สร้างด้วยเหล็กชุบซิงค์ตามมาตรฐานผู้ผลิต ซึ่งเหล็ก ชุบซิงค์ต้องผ่านการทดสอบความทนการกัดกร่อนไม่น้อย กว่า ๑,๓๐๐ ชั่วโมง ที่ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์ พร้อมแนบเอกสารรายงานผลการทดสอบ และแนบหนังสือ แต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผ่านการทดสอบมา แสดงในวันยื่นซองเสนอราคา</p> <p>๑๔.๖ ถังบรรจุน้ำ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบ มาตรฐาน ISO:๙๐๐๑ และ ISO:๑๔๐๐๑ โดยแนบแคตตาล็อกหรือรูปแบบพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้ง ตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา</p> <p><b>๑๕. ระบบเท้าข้าง</b></p> <p>๑๕.๑ ติดตั้งเท้าข้างเพื่อช่วยในการค้ำยัน ทำงานด้วยระบบ ไฮดรอลิก จำนวน ๒ คู่ โดยคู่แรกติดตั้งอยู่ด้านหน้าทั้ง ด้านซ้ายและด้านขวาข้างละ ๑ ตัว คู่ที่สองติดตั้งอยู่ ด้านหลังทั้งด้านซ้ายและด้านขวาข้างละ ๑ ตัว</p> <p>๑๕.๒ สวิตช์ควบคุมการยึดเท้าข้าง และสวิตช์ควบคุมการเก็บ เท้าข้างเป็นสวิตช์ควบคุมแบบปุ่มกด</p> <p>๑๕.๓ การยึดเท้าข้างเพื่อปรับระดับด้านซ้ายและด้านขวาให้อยู่ ในระดับสมดุลทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก โดยทำงานแบบ อัตโนมัติด้วยการกดสวิตช์สั่งการทำงานเพียงครั้งเดียว และ การเก็บเท้าข้างจะยกเก็บเองโดยอัตโนมัติด้วยการกดสวิตช์ เพียงครั้งเดียวเช่นกัน</p>	<p><b>๑๔. ถังบรรจุน้ำ</b></p> <p><b>๑๕. ระบบเท้าข้าง</b></p> <p>..... ประธานกรรมการ</p> <p>..... กรรมการ</p> <p>..... กรรมการ</p>



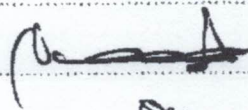



รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p>๑๕.๔ แท้ข้างค้ำยันทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก โดยกระบอกไฮดรอลิกได้รับมาตรฐาน มอก. ๙๗๕-๒๕๓๘ เป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑ และ ISO:๑๔๐๐๑ โดยแนบใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก.๙๗๕-๒๕๓๘ มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา</p> <p>๑๕.๕ ชุดควบคุมการปรับระดับด้านซ้ายและด้านขวาของตัวรถแบบอัตโนมัติ ควบคุมการทำงานด้วยวงจรรีเลย์ทรานซิสต์ระบบดิจิทัล และเครื่องวัดระดับพื้นระนาบด้านซ้ายและด้านขวาของตัวรถทำงานด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์</p> <p>๑๕.๖ มีระบบควบคุมการทำงานแบบมือโยก ช่วยเสริมการทำงานในกรณีระบบอัตโนมัติขัดข้อง</p>	
<p><b>๑๖. ระบบปั้มน้ำประจำรถ</b></p> <p>๑๖.๑ ระบบปั้มน้ำ</p> <p>๑๖.๑.๑ เป็นปั้มน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดใบพัดเดี่ยวและใบพัดของเครื่องสูบน้ำสามารถทำสุญญากาศดูดน้ำได้เองโดยไม่ต้องล่อน้ำที่สายดูดน้ำ (SELF-PRIMING PUMP) และไม่ใช่ระบบสุญญากาศอื่นช่วยในการสูบน้ำ มีชุดห้องเกียร์ทดรอบติดตั้งอยู่กับตัวปั้มน้ำ</p> <p>๑๖.๑.๒ ตัวปั้มน้ำทำด้วยเหล็กหล่อ มีขนาดท่อดูดน้ำ ๓ นิ้ว ท่อส่งน้ำ ๓ นิ้ว</p> <p>๑๖.๑.๓ ใบพัดชนิดใบพัดเดี่ยวทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอยด์ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒๑๕ มิลลิเมตร</p> <p>๑๖.๑.๔ ประสิทธิภาพการทดสอบของปั้มน้ำมีอัตราการสูบสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ ลิตร/นาที ที่รอบไม่เกิน ๑,๑๐๐ รอบต่อนาที ทำแรงดันได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว</p> <p>๑๖.๑.๕ ปั้มน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบถ่ายทดกำลังซึ่งต่อออกมาจากข้างเกียร์รถยนต์ (SIDE PTO.) สามารถสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตร/นาที</p> <p>๑๖.๑.๖ สามารถฉีดน้ำในขณะที่รถวิ่งได้</p>	<p><b>๑๖. ระบบปั้มน้ำประจำรถ</b></p> <p style="text-align: right;">   ..... ประธานกรรมการ    ..... กรรมการ    ..... กรรมการ </p>







รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p>๑๖.๓.๗ บอลวาล์ว เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑ และ ISO:๑๔๐๐๑ โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา</p> <p>๑๖.๔ แทนป็นฉีดย้ำน้ำ</p> <p>๑๖.๔.๑ ติดตั้งแทนป็นฉีดย้ำน้ำด้านบนของตัวรถ ทำด้วยเหล็กกล้าไร้สนิม</p> <p>๑๖.๔.๒ สามารถหมุนฉีดในแนวอนได้ไม่น้อยกว่า ๓๖๐ องศา (ต่อเนื่องไม่สิ้นสุด) ปรับฉีดเป็นมุมต่ำลงได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ องศาและยกมุมเงยได้ไม่น้อยกว่า ๘๐ องศา</p> <p>๑๖.๔.๓ สามารถทนแรงดันน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๔๕ กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร</p> <p>๑๖.๔.๔ แทนป็นฉีดย้ำน้ำดับเพลิง เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑ และ ISO:๑๔๐๐๑ โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา</p> <p>๑๖.๕ ชุดสายดูดน้ำและสายส่งน้ำ</p> <p>๑๖.๕.๑ สายดูดน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๑๒ ฟุต พร้อมข้อต่อชนิดลูมินัมอัลลอยด์ จำนวน ๒ ชุด</p> <p>๑๖.๕.๒ เป็นท่อดูดน้ำแบบผิวเป็นลอน ขึ้นในทำจากยางธรรมชาติ หรือยางสังเคราะห์ที่มีความยืดหยุ่นสูง เสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็กชั้นนอกหุ้มด้วยยางสังเคราะห์ มีแรงดันใช้งาน (WORKING PRESSURE) ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว</p> <p>๑๖.๕.๓ มีสายส่งน้ำดับเพลิงพร้อมข้อต่อ จำนวน ๒ ชุด ทอจากเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ (Polyester) โดยชั้นในสุดของสายผลิตจากสารสังเคราะห์ (Synthetic) และภายนอกเคลือบด้วยโพลียูรีเทน (PU) มีแรงดันใช้งาน (Working Pressure) ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกกระเบิด (Break Pressure) ไม่น้อยกว่า ๗๒๕ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว</p>	<p style="text-align: center;"></p> <p style="text-align: right;"> ..... ประธานกรรมการ</p> <p style="text-align: right;"> ..... กรรมการ</p> <p style="text-align: right;"> ..... กรรมการ</p>



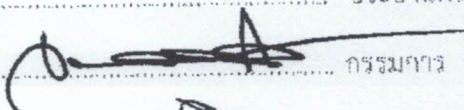




รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p>๑๖.๕.๔ สายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร โดยแนบ แคตตาล็อกและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา</p> <p>๑๖.๖ ชุดหัวฉีดดับเพลิง</p> <p>๑๖.๖.๑ มีหัวฉีดดับเพลิงชนิดใช้ฉีดน้ำเป็นลำตรงแบบ สวมเรียวยาวไม่น้อยกว่า ๑๕ นิ้ว จำนวน ๑ อัน</p> <p>๑๖.๖.๒ มีหัวฉีดดับเพลิงชนิดปรับเป็นลำเป็นฝอยได้ จำนวน ๑ อัน</p> <p><b>๑๗. ระบบไฟสัญญาณและไฟส่องสว่าง</b></p> <p>๑๗.๑ ด้านบนหัวเก๋งรถยนต์บรรทุก ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉิน แบบหมุนชนิดแผงสัน</p> <p>๑๗.๒ ด้านท้ายถังบรรจุน้ำติดตั้งไฟฉุกเฉิน จำนวน ๒ ดวง เพื่อให้สัญญาณเตือนเมื่อมองจากด้านท้าย ไฟสัญญาณฉุกเฉิน แบบ กระพริบ ขนาด เส้นผ่าศูนย์กลางไม่เกินกว่า ๑๓๕ มม. ความสูงไม่เกินกว่า ๑๒๕ มม. เลนส์โพลีคาร์บอเนต (PC) แบบเซาะร่องช่วงให้กระจายแสงได้ทุกทิศทาง ทนความร้อน และรับแรงกระแทกได้เป็นอย่างดี ฐานโคม ABS ทนแรงกระแทกและความร้อนได้เป็นอย่างดี หลอดแอลอีดี (LED) ทนทานและให้ความสว่าง ปรับรูปแบบในการกระพริบหลอดได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ รูปแบบ และสามารถปรับความเร็วในการหมุนได้ ใช้ไฟได้ทั้ง ๑๒ โวลท์ และ ๒๔ โวลท์ มีวงจรป้องกันการต่อสายผิด และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน มอก.๕๑๓-๒๕๕๓ โดยต้องแนบแคตตาล็อก และเอกสารรับรองผลการทดสอบ จากสถาบันหรือหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา</p> <p>๑๗.๓ ติดตั้งเครื่องขยายเสียงแบบอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนมีกำลังขยายไม่น้อยกว่า ๑๕๐ วัตต์ มีหน้าจอแสดงผลแบบ LCD พร้อมไมค์พูด ตัวเครื่องมีน้ำหนักไม่เกินกว่า ๔ กิโลกรัม โดยแนบแคตตาล็อก และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา</p> <p>๑๗.๔ ไฟส่องสว่าง ขนาดไม่น้อยกว่า ๕๐ วัตต์ ติดอยู่ด้านท้ายรถปรับก้มเงยได้ จำนวน ๒ ดวง</p>	<p><b>๑๗. ระบบไฟสัญญาณและไฟส่องสว่าง</b></p> <p>..... ประธานกรรมการ</p> <p>..... กรรมการ</p> <p>..... กรรมการ</p>




รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p><b>๑๘. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ</b></p> <p>๑๘.๑ เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน ๑ ชุด บรรจุในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p>๑๘.๒ เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๑๘.๓ หัวกรองผง (STRAINER) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๑๘.๔ ตะกร้าสวมหัวกรองผง จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๑๘.๕ ที่ขันข้อต่อท่อชุด จำนวน ๒ ชุด</p> <p>๑๘.๖ ประแจขันหัวประปา (HYDRANT WRENCH) โดยที่ส่วนหัวของประแจมีรูสามารถสวมเข้ากับหัวประปาได้ทันที และสามารถปรับขนาดรูได้ จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๑๘.๗ ถังสำรองน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๕๐๐ ลิตร จำนวน ๑ ใบเป็นถังสำรองน้ำแบบปิด ผลิตจากเส้นใยโพลีเอสเตอร์เคลือบด้วยยางสังเคราะห์ สามารถทนสารเคมี ประเภท น้ำมันก๊าด (Kerosene), น้ำมันธรรมชาติ ลำดับ ๑-๓ (Mineral Oil No. ๑-๓), น้ำมันเชื้อเพลิงติดไฟ (Naphtha), กำมะถัน (Sulfuric Acid) และ โซดาไฟ (Sodium Hydroxide) ที่ความเข้มข้นไม่เกิน ๑๒% ได้ โดยผ่านการทดสอบความทนทานต่อแรงดึง (Tensile Strength) และผ่านการทดสอบความทนทานต่ออุณหภูมิ (Temperature Resistant) ตามมาตรฐาน ISO, DIN, EN, NFPA หรือ FM และ ถังที่ยังไม่บรรจุน้ำมีน้ำหนักไม่เกินกว่า ๑๘ กิโลกรัม โดยแนบแคตตาล็อก และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากบริษัทผู้ผลิตมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา</p>	<p><b>๑๘. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ</b></p>
<p><b>๑๙. ข้อกำหนดอื่น ๆ</b></p> <p>๑๙.๑ สีของตัวรถและอุปกรณ์ตามที่หน่วยงานกำหนด การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่าสองชั้นแล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง ( สีส้ม กึ่งกลางถึง คาดแถบแดง/น้ำเงิน ต้องส่งระดับสีมาให้เลือกก่อน)</p> <p>๑๙.๒ พ่นตราสัญลักษณ์สำนักงานเทศบาลนครสุราษฎร์ธานี ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๘ นิ้ว พร้อมหมายเลขครุภัณฑ์ตามที่หน่วยงานกำหนด ไว้ที่ประตูหน้าซ้าย/ขวา ด้วยสีขาว</p> <p>๑๙.๓ ติดสติ๊กเกอร์ตัวหนังสือสีขาว ที่กระจกบังลมหน้าข้อความ “เทศบาลนครสุราษฎร์ธานี”</p> <p>๑๙.๔ กึ่งกลางถึงน้ำ พ่นสีข้อความ “เทศบาลนครสุราษฎร์ธานี” บริเวณแถบสีแดง และ “สำนักงานสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม” บริเวณแถบสีน้ำเงิน</p>	<p><b>๑๙. ข้อกำหนดอื่น ๆ</b></p> <p>..... ประธานกรรมการ</p> <p>..... กรรมการ</p> <p>..... กรรมการ</p>




รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p>๑๙.๕ ผู้เสนอราคาจะต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านเทคนิคให้คำแนะนำวิธีการใช้ ตลอดจนการบำรุงรักษาและการซ่อมรถให้กับเจ้าหน้าที่ของเทศบาลนครสุราษฎร์ธานีโดยแนบรายละเอียดการฝึกอบรมมาเพื่อประกอบการพิจารณาในวันยื่นซอง</p> <p>๑๙.๖ ผู้เสนอราคาต้องมอบเอกสารรายละเอียดของครุภัณฑ์พร้อม Catalog (ตัวจริง) ของตัวรถ และอุปกรณ์เสริมที่ติดตั้งทุกอย่าง ๆ ละ จำนวน ๑ ชุด ในวันที่ส่งมอบรถ</p> <p>๑๙.๗ ผู้เสนอราคาจะต้องเสนอผลิตภัณฑ์รุ่นใหม่ที่ไม่เคยใช้งานมาก่อน และเป็นตัวแทนจำหน่ายหรือได้รับแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายแนบเอกสารประกอบการพิจารณา</p> <p>๑๙.๘ ผู้เสนอราคาต้องเสนอศูนย์บริการสำหรับตัวรถในเขตพื้นที่ของหน่วยงาน</p> <p>๑๙.๙ ผู้เสนอราคาจะต้องรับประกันตัวรถและอุปกรณ์ที่ประกอบติดตั้งไม่น้อยกว่า ๑ ปี พร้อมทำการบำรุงรักษาในระยะรับประกันโดยไม่คิดค่าบริการ</p> <p>๑๙.๑๐ หากเกิดการชำรุดเสียหายกับตัวรถและอุปกรณ์ติดตั้งประกอบเสริม ในระยะรับประกันของบริษัท โดยการชำรุดนั้นเกิดจากการใช้งานตามปกติ บริษัทจะต้องรับผิดชอบซ่อมแก้ไขให้ใช้ได้ตามปกติโดยเร็วและไม่คิดมูลค่า</p> <p>๑๙.๑๑ ผู้เสนอราคาจะต้องทำประกันภัย ชั้น ๑ และส่งมอบครุภัณฑ์ตามข้อกำหนดภายในระยะเวลาไม่เกิน ๙๐ วัน นับจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย</p> <p>๑๙.๑๒ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่ายของชุดถัง หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้มีอำนาจจากผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่ายดังกล่าวข้างต้น</p> <p>๑๙.๑๓ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบติดตั้งชุดถัง ที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑และ ISO:๑๔๐๐๑ ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนาการผลิต การประกอบ การบริการซ่อมบำรุง ตัวถังสำหรับยานพาหนะบรรทุก ต้องแนบเอกสารการได้รับการรับรองมาตรฐานและใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔) ที่ไม่หมดอายุ มาในวันเสนอราคา หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ประกอบ/ผลิตข้างต้น</p>	<p style="text-align: center;"></p> <p style="text-align: center;"></p> <p style="text-align: center;">..... ประธานกรรมการ</p> <p style="text-align: center;"></p> <p style="text-align: center;">..... กรรมการ</p> <p style="text-align: center;"></p> <p style="text-align: center;">..... กรรมการ</p>


รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p>๑๙.๑๔ ผู้เสนอราคาจะต้องดำเนินการจดทะเบียนในนาม “เทศบาลนครสุราษฎร์ธานี” ภายในระยะเวลา ๓๐ วัน นับจากวันที่ได้รับหนังสือมอบอำนาจ โดยผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายเอง พร้อมติดตั้งกรอบป้ายทะเบียนครบชุด</p> <p>๑๙.๑๕ วันที่ส่งมอบครุภัณฑ์ให้ผู้เสนอราคาเติมน้ำมัน เชื้อเพลิงเต็มถัง และ น้ำมันชนิดอื่น ๆ ของอุปกรณ์ ชิ้นส่วนประกอบ ต่าง ๆ ตามขีดกำหนด</p> <p>** ใช้เกณฑ์ราคาในการพิจารณาจัดซื้อจัดจ้าง</p>	

**หมายเหตุ** ผู้เสนอราคาต้องบันทึกรายละเอียดคุณลักษณะของตัวรถที่เสนอขายพร้อมอุปกรณ์ติดตั้ง และรายละเอียดอื่นๆ ตามหัวข้อที่คณะกรรมการกำหนด เพื่อใช้ประกอบในการพิจารณา

ลงชื่อ  ประธานกรรมการ  
(นายถิรวัฒน์ สุวรรณบุตร)

ผู้อำนวยการส่วนส่งเสริมสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

ลงชื่อ  กรรมการ  
(นายจารุพันธ์ ปาลคเชนทร์)  
หัวหน้าฝ่ายสาธารณสุขโรค

ลงชื่อ  กรรมการ  
(นายพิทักษ์ สุวรรณรักโชติ)  
นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

( คณะกรรมการกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะพัสดุและราคากลาง ในการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ตามคำสั่งเทศบาลนครสุราษฎร์ธานี ที่ ๑๗๒๕/๒๕๖๒ ลงวันที่ ๑๘ เดือน ตุลาคม ๒๕๖๒ )