



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ สำนักการช่าง ส่วนการโยธา ฝ่ายส่งเสริมการเกษตร งานส่งเสริมการเกษตร

ที่ สฎ ๕๒๐๐๖.๒ / ๑๒๔

วันที่ ๒๖ มกราคม ๒๕๖๔

เรื่อง ขออนุมัติใช้ราคากลางจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ชนิด ๑๐ ล้อ

เรียน นายกเทศมนตรีนครสุราษฎร์ธานี/ผ่านผู้อำนวยการส่วนการโยธา

เรื่องเดิม

ตามคำสั่งเทศบาลนครสุราษฎร์ธานี ที่ ๑๑๗/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๒๕ มกราคม ๒๕๖๔ เรื่องแต่งตั้งคณะกรรมการกำหนดราคากลางและรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ เพื่อประกอบในการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ประเภทรถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ชนิด ๑๐ ล้อ เพื่อดำเนินการจัดซื้อรถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ชนิด ๑๐ ล้อ ความจุไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ ลิตร เครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๒๓๐ แรงม้า รอบไม่เกิน ๒,๘๐๐ รอบ/นาที พร้อมปั๊มและอุปกรณ์ครบชุด จำนวน ๑ คัน

ข้อเท็จจริง

คณะกรรมการกำหนดราคากลางตามคำสั่งที่ ๑๑๗/๒๕๖๔ เรื่องแต่งตั้งคณะกรรมการกำหนดราคากลางและรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ เพื่อจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ชนิด ๑๐ ล้อ ลงวันที่ ๒๕ มกราคม ๒๕๖๔ ได้พิจารณาเห็นควรใช้ราคากลางและคุณลักษณะเฉพาะเพื่อจัดซื้อรถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ชนิด ๑๐ ล้อ ตามพระราชบัญญัติดังกล่าว มาตรา ๔ (๕) ราคาที่เคยซื้อหรือจ้างครั้งหลังสุดภายในระยะเวลาสองปีงบประมาณ ตามที่เทศบาลนครสุราษฎร์ธานี ได้ดำเนินการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ตัวรถชนิด ๑๐ ล้อ จุน้ำได้ไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ ลิตร เครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า ที่รอบไม่เกิน ๒,๘๐๐ รอบ/นาที พร้อมปั๊มและอุปกรณ์ครบชุด ในปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๓ เลขที่โครงการ ๖๓๐๔๗๑๘๖๒๕ ชื่อโครงการ ประกวดราคาซื้อรถบรรทุกน้ำแบบอเนกประสงค์ สำนักการสาธารณสุขฯ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e - biddings)

ข้อกฎหมาย

“พระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐” มาตรา ๔ “ราคากลาง” หมายความว่าราคาเพื่อใช้เป็นฐานสำหรับเปรียบเทียบราคาที่ผู้ยื่นข้อเสนอได้ยื่นเสนอไว้ซึ่งสามารถจัดซื้อจัดจ้างได้จริงตามลำดับ ดังต่อไปนี้

- (๑) ราคาที่ได้มาจากการคำนวณตามหลักเกณฑ์ที่คณะกรรมการราคากลางกำหนด
- (๒) ราคาที่ได้จากฐานข้อมูลราคาอ้างอิงของพัสดุที่กรมบัญชีกลางจัดทำ
- (๓) ราคามาตรฐานที่สำนักงบประมาณหรือหน่วยงานกลางอื่นกำหนด
- (๔) ราคาที่ได้มาจากการสืบราคาจากท้องตลาด
- (๕) ราคาที่เคยซื้อหรือจ้างครั้งหลังสุดภายในระยะเวลาสองปีงบประมาณ
- (๖) ราคาอื่นใดตามเกณฑ์ วิธีการ หรือแนวทางปฏิบัติของหน่วยงานของรัฐนั้น ๆ

ในกรณีที่มีราคาตาม (๑) ให้ใช้ตาม (๑) ก่อน ในกรณีที่ไม่มีราคาตาม (๑) แต่มีราคาตาม (๒) หรือ (๓) ให้ใช้ราคาตาม (๒) หรือ (๓) ก่อน โดยจะใช้ราคาใดตาม (๒) หรือ (๓) ให้คำนึงถึงประโยชน์ของหน่วยงานรัฐเป็นสำคัญ ในกรณีที่ไม่มีราคาตาม (๑) (๒) และ (๓) ให้ใช้ราคาตาม (๔) (๕) หรือ (๖) โดยจะใช้ราคาใดตาม (๔) (๕) หรือ (๖) ให้คำนึงถึงประโยชน์ของหน่วยงานของรัฐเป็นสำคัญ

/ขอเรียน...

ฝ่ายพัสดุและทรัพย์สิน
เลขที่คำสั่งที่ ๖๖๖๖
วันที่ ๒๖/๑/๒๕๖๔
เวลา ๑๕.๕๐ น.

ข้อเรียนเพื่อโปรดพิจารณา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติใช้ราคากลางที่คณะกรรมการกำหนดในการจัดซื้อครุภัณฑ์ ยานพาหนะและขนส่ง ประเภทรถบรรทุกน้ำหนักประเภต ๑๐ ล้อยึดกล้าว ตามมาตรา ๕ (๕) ราคาที่เคยซื้อหรือจ้างครั้งหลังสุดภายในระยะเวลาสองปีงบประมาณ เป็นจำนวนเงิน ๖,๔๗๐,๐๐๐ บาท (หกล้านสี่แสนเจ็ดหมื่นบาทถ้วน) ตามสัญญาซื้อขาย เทศบาลนครสุราษฎร์ธานี สัญญาเลขที่ ๑๗๖/๒๕๖๓ ลงวันที่ ๑๗ มิถุนายน ๒๕๖๓ และ อนุมัติการใช้รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ๆ ที่เสนอมาพร้อมนี้ และควรมอบฝ่ายพัสดุฯ สำนักการคลัง ดำเนินการตามระเบียบต่อไป

ลงชื่อ

(นายสาธิต เพชรแก้ว)

หัวหน้าฝ่ายส่งเสริมการเกษตร

ประธานกรรมการ

ลงชื่อ

(นายพิทักษ์ สุวรรณรักโชติ)

นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

กรรมการ

ลงชื่อ

(นายชวัลวิทย์ เพ็ชรรัตน์)

นักวิชาการเกษตรชำนาญการ

กรรมการ

เรียน ปลัดเทศบาล

เรียน ผู้อำนวยการสำนักการช่าง

ควรอนุมัติ

(นายสุเทพ เดียมทรัพย์)

ผู้อำนวยการส่วนการโยธา

๒๙ มี.ค. ๒๕๖๔

(นายประเสริฐ สุขเกษม)

ผู้อำนวยการสำนักการช่าง

๒๙ มี.ค. ๒๕๖๔

(นายปุณณรงค์ กวีพันธ์)
ปลัดเทศบาล ปฏิบัติหน้าที่
นายกเทศมนตรีนครสุราษฎร์ธานี

- ๑ ก.พ. ๒๕๖๔

**ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง
ในการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง
รถบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ ชนิด ๑๐ ล้อ จำนวน ๑ ล้อ**

แบบ บก.๐๖

๑. ชื่อโครงการ : โครงการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ ชนิด ๑๐ ล้อ ความจุไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ ลิตร เครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๒๓๐ แรงม้า รอบไม่เกิน ๒.๘๐๐ รอบ/นาที พร้อมปั้มและอุปกรณ์ครบชุด จำนวน ๑ คัน

๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ : ฝ่ายส่งเสริมการเกษตร ส่วนการโยธา สำนักงานราช

๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร : ๖,๕๐๐,๐๐๐ บาท (หกล้านห้าแสนบาทถ้วน)

๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) : ๒๘ มกราคม ๒๕๖๔
เป็นเงิน ๖,๔๗๐,๐๐๐ บาท (หกล้านสี่แสนเจ็ดหมื่นบาทถ้วน)

๕. แหล่งที่มาของราคากลาง :

ใช้ราคากลางและคุณลักษณะเฉพาะเพื่อจัดซื้อรถบรรทุกน้ำดับเพลิง ตามพระราชบัญญัติจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ มาตรา ๔ (๕) ราคาที่เคยซื้อหรือจ้างครั้งหลังสุดภายในระยะเวลาสองปีงบประมาณที่เทศบาลนครสุราษฎร์ธานีได้ดำเนินการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ ตัวรถชนิด ๑๐ ล้อ จุน้ำได้ไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ ลิตร เครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า ที่รอบไม่เกิน ๒,๓๐๐ รอบ/นาที พร้อมปั้มและอุปกรณ์ครบชุด ในปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๓ เลขที่โครงการ ๖๓๐๔๗๑๘๘๖๒๕ ชื่อโครงการ ประกวดราคาซื้อรถบรรทุกน้ำแบบเอนกประสงค์ สำนักงานสาธารณสุข ด้วยวิธีประกวดราคา อิเล็กทรอนิกส์ (e-biddings) สัญญาซื้อขาย สัญญาเลขที่ ๑๗๖/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๗ มิถุนายน ๒๕๖๓

๖. รายชื่อคณะกรรมการกำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน :

๖.๑ นายสาธิต เพชรแก้ว	หัวหน้าฝ่ายส่งเสริมการเกษตร	ประธานกรรมการ
๖.๒ นายพิทักษ์ สุวรรณรักโชติ	นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน	การกรรมการ
๖.๓ นายชวลิตวิทย์ เพ็ชรรัตน์	นักวิชาการเกษตรชำนาญการ	กรรมการ

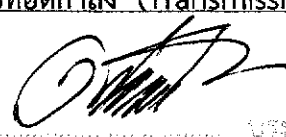
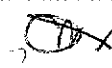
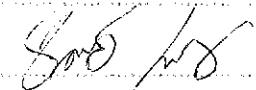
อนุมัติ


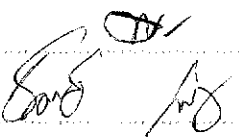

(นายบุญเติม ด้ กวีพันธ์)
ปลัดเทศบาล ปฏิบัติหน้าที่



ลงชื่อนายกเทศมนตรีนครสุราษฎร์ธานี



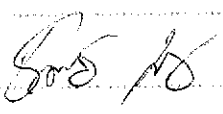
**รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ชนิด ๑๐ ล้อ
ความจุน้ำไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ ลิตร เครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ
มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๒๓๐ แรงม้า รอบไม่เกิน ๒,๘๐๐ รอบ/นาที
พร้อมปั๊มและอุปกรณ์ครบชุด**

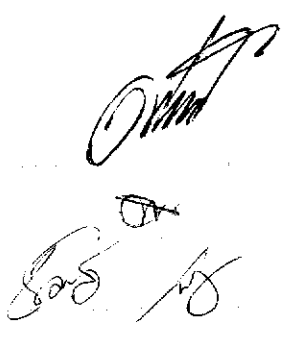
๑. คุณลักษณะเฉพาะหรือรูปแบบรายการ


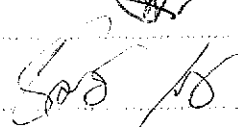
รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p>๑. ลักษณะทั่วไป (General Figures) เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำแบบอเนกประสงค์ ชนิด ๑๐ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๒๓๐ แรงม้า รอบไม่เกิน ๒,๘๐๐ รอบต่อนาที พร้อมปั๊มและอุปกรณ์ครบชุด ตอนท้ายหลังแก๊งติดตั้งถังบรรทุกน้ำ มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ ลิตร ตัวชุดถังบรรจุน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑ และ ISO:๑๔๐๐๑ ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การประกอบ การบริการ ซ่อมบำรุง โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมนำเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา เครื่องยนต์และตัวรถเป็นยี่ห้อเดียวกัน (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่าง ๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการ ใช้งานและประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ) และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน</p>	<p>๑. ลักษณะทั่วไป (General Figures)</p>
<p>๒. ระบบเครื่องยนต์ (Engine System) ๒.๑ เป็นเครื่องยนต์ดีเซลไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ ๒.๒ ปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๗,๖๐๐ ซีซี. ๒.๓ มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า ที่รอบไม่เกิน ๒,๘๐๐ รอบ/นาที ๒.๔ เครื่องยนต์ต้องได้มาตรฐานไม่น้อยกว่า มอก. ๒๓๑๕ - ๒๕๕๑ หรือ ยูโร ๓ ๒.๕ เครื่องยนต์และตัวรถเป็นยี่ห้อเดียวกัน</p>	<p>๒. ระบบเครื่องยนต์ (Engine System)</p>
<p>๓. ระบบถ่ายทอดกำลัง (Transmission & Clutch System) ๓.๑ คลัทช์ เป็นแบบคลัทช์แห้งแผ่นเดียว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก มีหม้อลมช่วยดัน ๓.๒ เกียร์เป็นเกียร์แบบกระปุกมีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๔ เกียร์ เกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์</p>	<p>๓. ระบบถ่ายทอดกำลัง (Transmission & Clutch System)</p> <p style="text-align: right;">  </p>
<p>๔. ระบบบังคับเลี้ยว (Steering System) พวงมาลัยอยู่ด้านขวา มี Hydraulic Power ช่วยผ่อนแรง</p>	<p>๔. ระบบบังคับเลี้ยว (Steering System)</p>

รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p>๕. ระบบเบรก (Brake System)</p> <p>๕.๑ เบรกเป็นแบบลมล้วน (Full Air Brake) แยกอิสระ ๒ วงจร หน้า - หลัง</p> <p>๕.๒ มีเบรกช่วยแบบเบรกไอเสีย</p> <p>๕.๓ เบรกมือมีคัมบังค์อยู่ภายในแก่งสะดวกต่อการใช้งาน</p> <p>๕.๔ อื่น ๆ นอกเหนือที่กำหนดให้เป็นไปตามแบบ มาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต</p> <p>๖. ระบบไฟฟ้า (Electric System)</p> <p>๖.๑ ระบบไฟฟ้าของรถและอุปกรณ์ใช้งานขนาด ๒๔ V.</p> <p>๖.๒ ใช้แบตเตอรี่ ขนาด ๑๒ V. จำนวน ๒ ลูก</p> <p>๖.๓ มีแหล่งกำเนิดไฟฟ้า ชนิดแรงเคลื่อน ๒๔ V. และ กระแสไฟฟ้า ไม่น้อยกว่า ๖๐ แอมป์ / ชั่วโมง</p> <p>๗. ระบบเชื้อเพลิง (Fuel System)</p> <p>ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ</p> <p>๘. สมรรถนะรถ (Gross Vehicle Weight)</p> <p>สามารถรองรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและ อุปกรณ์ประจำรถ ขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (Gross Vehicle Weight) ได้ไม่น้อยกว่า ๒๕,๐๐๐ กิโลกรัม</p> <p>๙. ระบบช่วงล่าง (Chassis System)</p> <p>๙.๑ กระชากล้อและยางตามแบบมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p>๙.๒ ยางอะไหล่พร้อมกระชากล้อ จำนวน ๑ ชุด ติดตั้งใน ตำแหน่งที่เหมาะสม</p> <p>๙.๓ ระบบกันการสั่นสะเทือนและระบบรองรับน้ำหนักตาม มาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต</p> <p>๑๐. ระบบเกย์หน้าปิด/อุปกรณ์ (Penal Instruments)</p> <p>๑๐.๑ มีมาตรวัดความเร็ว/ระยะทาง ความเร็วรอบเครื่องยนต์ มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง ความดันลมเบรก</p> <p>๑๐.๒ มีสัญญาณเตือนไฟชาร์จแบตเตอรี่ เตือนความดัน น้ำมันเครื่อง</p> <p>๑๐.๓ ติดตั้งมิเตอร์ชั่วโมงควบคุมการทำงานของ เครื่องยนต์</p> <p>๑๐.๔ นอกเหนือที่กำหนดให้เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต</p>	<p>๕. ระบบเบรก (Brake System)</p> <p>๖. ระบบไฟฟ้า (Electric System)</p> <p>๗. ระบบเชื้อเพลิง (Fuel System)</p> <p>๘. สมรรถนะรถ (Gross Vehicle Weight)</p> <p>๙. ระบบช่วงล่าง (Chassis System)</p> <p>๑๐. ระบบเกย์หน้าปิด/อุปกรณ์ (Penal Instruments)</p> <p> ผู้เสนอราคา</p> <p> ผู้เสนอราคา</p> <p> ผู้เสนอราคา</p>


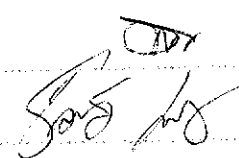
รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p>๑๑. ระบบตัวรถ/หัวเก๋ง (Body)</p> <p>๑๑.๑ ตัวรถเป็นชนิด ๑๐ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ น้ำหนักบรรทุกน้ำหนักบรรทุกเครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (Gross Vehicle Weight) (G.V.W.) ไม่น้อยกว่า ๒๕,๐๐๐ กิโลกรัม</p> <p>๑๑.๒ มีช่องว่างด้านหลังคนขับสำหรับใช้เก็บของหรือสำหรับผู้โดยสารพร้อมเบาะรองนั่ง</p> <p>๑๑.๓ มีกระจกมองหลังภายในแก่งและกระจกมองข้างนอกแก่งซ้าย-ขวา ครบชุด</p> <p>๑๒. อุปกรณ์เสริมประกอบต่าง ๆ (Attachments & Accessories)</p> <p>๑๒.๑ มีกันชนหน้าทำด้วยเหล็กขึ้นรูปแข็งแรง</p> <p>๑๒.๒ มีที่บังแดดด้านพนักงานขับและผู้โดยสาร</p> <p>๑๒.๓ มียางปูพื้น-ยางรองฝุ่นภายในแก่งครบชุด</p> <p>๑๒.๔ มีเครื่องมือและอุปกรณ์ถอด-เก็บยาง ติดตั้งในที่เหมาะสมครบชุด</p> <p>๑๒.๕ ฟันสีกันสนิมทั้งคัน</p> <p>๑๒.๖ ติดฟิล์มกรองแสงให้แสงผ่านได้ตามกฎหมายกำหนด</p> <p>๑๒.๗ ติดตั้งระบบปรับอากาศในแก่งตอนหน้าครบชุด</p> <p>๑๒.๘ ติดตั้งเครื่องเล่นวิทยุ - CD และ MP๓ พร้อมอุปกรณ์ครบชุด</p> <p>๑๒.๙ นอกเหนือที่กำหนดให้เป็นไปตามแบบมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p>๑๒.๑๐ ติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ (GPS) ตามที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด</p> <p>๑๓. เครื่องมือและหนังสือประจำรถ (Tools & Manuals)</p> <p>๑๓.๑ เครื่องมือประจำรถ ๑ ชุด พร้อมกล่องเก็บ</p> <p>๑๓.๒ ประแจรวมชนิดหน่วยมิลลิเมตร จำนวน ๑ ชุด จำนวน ไม่น้อยกว่า ๑๔ ขนาดพร้อมช่องจัดเก็บ</p> <p>๑๓.๓ ประแจแหวนชนิดเป็นมิลลิเมตรไม่น้อยกว่า ๑๐ ขนาด จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๑๓.๔ ประแจบล็อกชนิดเป็นมิลลิเมตรไม่น้อยกว่า ๑๕ ขนาดพร้อมอุปกรณ์ จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๑๓.๕ ค้อนและไขควงแบน- ไขควงแฉก ครบชุด</p> <p>๑๓.๖ คีมล๊อค ๒ ตัว คีมด้ามแดง ๒ ตัว</p> <p>๑๓.๗ มีแม่แรงประจำรถขนาดไม่น้อยกว่า ๑๕ ตัน พร้อมอุปกรณ์ถอดล้อครบชุด จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๑๓.๘ มีหนังสือคู่มือประจำรถ จำนวน ๑ ชุด</p>	<p>๑๑. ระบบตัวรถ/หัวเก๋ง (Body)</p> <p>๑๒. อุปกรณ์เสริมประกอบต่าง ๆ (Attachments & Accessories)</p> <p>๑๓. เครื่องมือและคู่มือประจำรถ (Tools & Manuals)</p> <p> </p>


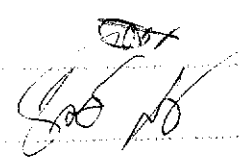
รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p>๑๔. ถังบรรจุน้ำ</p> <p>๑๔.๑ ถังบรรจุน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ ลิตร สร้างด้วยเหล็กอย่างตีมีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร ภายในถังบรรจุน้ำกันเป็นช่องๆ จำนวนไม่น้อยกว่า ๓ ช่อง เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำขณะรถวิ่ง</p> <p>๑๔.๒ ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับลงไปทำความสะอาด ภายในถังบรรจุน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มม. จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง พร้อมมีฝาเปิด - ปิด (ติดตั้ง อยู่ตอนหน้าและตอนท้ายของถังบรรจุน้ำ)</p> <p>๑๔.๓ ติดตั้งที่เหยียบที่ด้านท้าย สำหรับขึ้นบันไดไปปฏิบัติงาน ควบคุมการฉีด แทนปืนฉีดน้ำ ที่เหยียบด้วยอลูมิเนียม ดอกกันสนิม หรือ โลหะ STAINLESS STEEL ที่มีดอกคล้ายกันสนิม</p> <p>๑๔.๔ มีบันไดเหล็กสำหรับขึ้นไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีดแทนปืน ฉีดน้ำ ติดตั้งอยู่ด้านท้ายของตัวรถ</p> <p>๑๔.๕ ด้านข้างของถังบรรจุน้ำ มีตู้เก็บสายส่งน้ำ สามารถเปิด - ปิดได้ สร้างด้วยเหล็กชุบสังกะสีตามมาตรฐานผู้ผลิต ซึ่งเหล็ก ชุบสังกะสีต้องผ่านการทดสอบความทนการกัดกร่อนไม่น้อย กว่า ๑,๓๐๐ ชั่วโมง ที่ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์ พร้อมเอกสารรับรองผลการทดสอบ</p> <p>๑๔.๖ ถังบรรจุน้ำ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรอง ระบบมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑ และ ISO:๑๔๐๐๑ โดยแนบ แคตตาล็อกหรือรูปแบบของถังบรรจุน้ำ</p> <p>๑๕. ระบบเท้าข้าง</p> <p>๑๕.๑ ติดตั้งเท้าข้างเพื่อช่วยในการค้ำยัน ทำงานด้วยระบบ ไฮดรอลิก จำนวน ๒ คู่ โดยคู่แรกติดตั้งอยู่ด้านหน้าทั้ง ด้านซ้ายและด้านขวาข้างละ ๑ ตัว คู่ที่สองติดตั้งอยู่ ด้านหลังทั้งด้านซ้ายและด้านขวาข้างละ ๑ ตัว</p> <p>๑๕.๒ สวิตช์ควบคุมการยึดเท้าข้าง และสวิตช์ควบคุมการเก็บ เท้าข้างเป็นสวิตช์ควบคุมแบบปุ่มกด</p> <p>๑๕.๓ การยึดเท้าข้างเพื่อปรับระนาบด้านซ้ายและด้านขวาให้อยู่ ในระดับสมดุลทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก โดยทำงานแบบ อัตโนมัติด้วยการกดสวิตช์สั่งการทำงานเพียงครั้งเดียว และการเก็บเท้าข้างจะยกเก็บเองโดยอัตโนมัติด้วยการกด สวิตช์เพียงครั้งเดียวเช่นกัน</p>	<p>๑๔. ถังบรรจุน้ำ</p> <p>๑๕. ระบบเท้าข้าง</p> <div style="text-align: right; margin-top: 200px;">  ประธานกรรมการ  กรรมการ  กรรมการ </div>

รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p>๑๕.๔ เข้าข้างค้ำยันทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก โดยกระบอกไฮดรอลิกได้รับมาตรฐาน มอก. ๙๗๕-๒๕๓๘ เป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑ และ ISO:๑๔๐๐๑ โดยแนบใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก.๙๗๕-๒๕๓๘ มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา</p> <p>๑๕.๕ ชุดควบคุมการปรับระนาบด้านซ้ายและด้านขวาของตัวรถแบบอัตโนมัติ ควบคุมการทำงานด้วยวงจรถออิเล็กทรอนิกส์ ระบบดิจิทัล และเครื่องวัดระดับพื้นระนาบด้านซ้ายและด้านขวาของตัวรถทำงานด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์</p> <p>๑๕.๖ มีระบบควบคุมการทำงานแบบมือโยก ช่วยเสริมการทำงานในกรณีระบบอัตโนมัติขัดข้อง</p>	
<p>๑๖. ระบบปั้มน้ำประจำรถ</p>	<p>๑๖. ระบบปั้มน้ำประจำรถ</p>
<p>๑๖.๑ ระบบปั้มน้ำ</p> <p>๑๖.๑.๑ เป็นปั้มน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดใบพัดเดี่ยวและใบพัดของเครื่องสูบน้ำสามารถทำสุญญากาศดูดน้ำได้เองโดยไม่ต้องล่อน้ำที่สายดูดน้ำ (SELF-PRIMING PUMP) และไม่ใช้ระบบสุญญากาศอื่นช่วยในการสูบน้ำ มีชุดห้องเกียร์ทดรอบติดตั้งอยู่กับตัวปั้มน้ำ</p> <p>๑๖.๑.๒ ตัวปั้มน้ำทำด้วยเหล็กหล่อ มีขนาดท่อดูดน้ำ ๓ นิ้ว ขนาดท่อส่งน้ำ ๓ นิ้ว</p> <p>๑๖.๑.๓ ใบพัดชนิดใบพัดเดี่ยวทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอยด์ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒๑๕ มิลลิเมตร</p> <p>๑๖.๑.๔ ประสิทธิภาพการทดสอบของปั้มน้ำมีอัตราการสูบส่งสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ ลิตร/นาที ที่รอบไม่เกิน ๑,๑๐๐ รอบต่อนาที ทำแรงดันได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว</p> <p>๑๖.๑.๕ ปั้มน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบถ่ายทอดกำลังซึ่งต่อออกมาจากข้างเกียร์รถยนต์ (SIDE PTO.) สามารถสูบส่งน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตร/นาที</p> <p>๑๖.๑.๖ สามารถฉีดน้ำในขณะที่รถวิ่งได้</p>	<p>๑๖.๑.๕</p> 

รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p>๑๖.๓.๗ บอลวาส์ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO : ๙๐๐๑ และ ISO : ๑๔๐๐๑</p> <p>๑๖.๔ แท่นป็นฉีดย้ำ</p> <p>๑๖.๔.๑ ติดตั้งแท่นป็นฉีดย้ำด้านบนของตัวรถ ทำด้วยเหล็กกล้าไร้สนิม</p> <p>๑๖.๔.๒ สามารถหมุนฉีดในแนวอนได้ไม่น้อยกว่า ๓๖๐ องศา (ต่อเนื่องไม่สิ้นสุด) ปรับฉีดเป็นมุมต่ำลงได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ องศา และยกมุมเงยได้ไม่น้อยกว่า ๘๐ องศา</p> <p>๑๖.๔.๓ สามารถทนแรงดันน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๔๕ กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร</p> <p>๑๖.๔.๔ แท่นป็นฉีดย้ำดับเพลิง เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑ และ ISO:๑๔๐๐๑ โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรอง</p> <p>๑๖.๕ ชุดสายดูดน้ำและสายส่งน้ำ</p> <p>๑๖.๕.๑ สายดูดน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๑๒ ฟุต พร้อมข้อต่อชนิดอลูมิเนียมอัลลอยด์ จำนวน ๒ ชุด</p> <p>๑๖.๕.๒ เป็นท่อดูดน้ำแบบผิวเป็นลอน ขึ้นในทำจากยางธรรมชาติ หรือยางสังเคราะห์ที่มีความยืดหยุ่นสูง เสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็ก ชั้นนอกหุ้มด้วยยางสังเคราะห์ มีแรงดันใช้งาน (WORKING PRESSURE) ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว</p> <p>๑๖.๕.๓ มีสายส่งน้ำดับเพลิงพร้อมข้อต่อ จำนวน ๒ ชุด ทอจากเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ (Polyester) โดยชั้นในสุดของสายผลิตจากสารสังเคราะห์ (Synthetic) และภายนอกเคลือบด้วยโพลียูรีเทน (PU) มีแรงดันใช้งาน (Working Pressure) ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกกระเบิด (Break Pressure) ไม่น้อยกว่า ๗๒๕ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว</p> <p>๑๖.๕.๔ สายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร โดยแนบแคตตาล็อกแสดงรายละเอียด</p>	<p style="text-align: right;">  วิจารณ์ วัฒนกุล กรรมการ </p> <p style="text-align: right;">  วิจารณ์ วัฒนกุล กรรมการ </p>

รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p>๑๖.๖ ชุดหัวฉีดดับเพลิง</p> <p>๑๖.๖.๑ มีหัวฉีดดับเพลิงชนิดใช้ฉีดน้ำเป็นลำตรงแบบสวมเรียวยาวไม่น้อยกว่า ๑๕ นิ้ว จำนวน ๑ อัน</p> <p>๑๖.๖.๒ มีหัวฉีดดับเพลิงชนิดปรับเป็นลำเป็นฝอยได้ จำนวน ๑ อัน</p> <p>๑๗. ระบบไฟสัญญาณและไฟส่องสว่าง</p> <p>๑๗.๑ ด้านบนหัวเก๋งรถยนต์บรรทุก ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบหมุนชนิดแผงสั้น</p> <p>๑๗.๒ ด้านท้ายถังบรรจุน้ำติดตั้งไฟฉุกเฉิน จำนวน ๒ ดวง เพื่อให้สัญญาณเตือนเมื่อมองจากด้านท้าย ไฟสัญญาณฉุกเฉินแบบกระพริบขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่เกินกว่า ๑๓๕ มม. ความสูงไม่เกินกว่า ๑๒๕ มม. เลนส์โพลีคาร์บอเนต (PC) แบบเซาะร่องช่วงให้กระจายแสงได้ทุกทิศทาง ทนความร้อนและรับแรงกระแทกได้เป็นอย่างดี ฐานโคม ABS ทนแรงกระแทกและความร้อนได้เป็นอย่างดี หลอดแอลอีดี (LED) ทนทานและให้แสงสว่าง ปรับรูปแบบในการกระพริบหลอดได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ รูปแบบ และสามารถปรับความเร็วในการหมุนได้ ใช้ไฟได้ทั้ง ๑๒ โวลต์ และ ๒๔ โวลต์ มีวงจรป้องกันการต่อสายผิด และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน มอก.๕๑๓-๒๕๕๓ โดยแนบแคตตาล็อกและเอกสารรับรองผลการทดสอบ จากสถาบันหรือหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา</p> <p>๑๗.๓ ติดตั้งเครื่องขยายเสียงแบบอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนมีกำลังขยายไม่น้อยกว่า ๑๕๐ วัตต์ มีหน้าจอแสดงผลแบบ LCD พร้อมไมค์พูด ตัวเครื่องมีน้ำหนักไม่เกินกว่า ๔ กิโลกรัม โดยแนบแคตตาล็อกแสดงรายละเอียด</p> <p>๑๗.๔ ไฟส่องสว่าง ขนาดไม่น้อยกว่า ๕๐ วัตต์ ติดอยู่ด้านท้ายรถปรับก้มเงยได้ จำนวน ๒ ดวง</p>	<p>๑๗. ระบบไฟสัญญาณและไฟส่องสว่าง</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>

รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p>๑๘. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ</p> <p>๑๘.๑ เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน ๑ ชุด บรรจุในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p>๑๘.๒ เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๑๘.๓ หัวกรองผง (STRAINER) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๑๘.๔ ตะกร้าสวมหัวกรองผง จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๑๘.๕ ที่ขันข้อต่อท่อชุด จำนวน ๒ ชุด</p> <p>๑๘.๖ ประแจขันหัวประปา (HYDRANT WRENCH) โดยที่ส่วนหัวของประแจมีรูสามารถสวมเข้ากับหัวประปาได้ทันที และสามารถปรับขนาดรูได้ จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๑๘.๗ ถังสำรองน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๕๐๐ ลิตร จำนวน ๑ ใบเป็นถังสำรองน้ำแบบปิด ผลิตจากเส้นใยโพลีเอสเตอร์เคลือบด้วยยางสังเคราะห์ สามารถทนสารเคมี ประเภท น้ำมันก๊าด (Kerosene), น้ำมันธรรมชาติ ลำดับ ๑-๓ (Mineral Oil No. ๑-๓), น้ำมันเชื้อเพลิงติดไฟ (Naphtha), กำมะถัน (Sulfuric Acid) และ โซดาไฟ (Sodium Hydroxide) ที่ความเข้มข้นไม่เกิน ๑๒% ได้ โดยผ่านการทดสอบความทนทานต่อแรงดึง (Tensile Strength) และผ่านการทดสอบความทนทานต่ออุณหภูมิ (Temperature Resistant) ตามมาตรฐาน ISO, DIN, EN, NFPA หรือ FM และ ถังที่ยังไม่บรรจุน้ำมีน้ำหนักไม่เกินกว่า ๑๘ กิโลกรัม โดยแนบแคตตาล็อกแสดงรายละเอียด</p>	<p>๑๘. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ</p>
<p>๑๙. ข้อกำหนดอื่น ๆ</p> <p>๑๙.๑ สีของตัวรถและอุปกรณ์ตามที่หน่วยงานกำหนด การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่าสองชั้นแล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง (สีเขียว ต้องส่งระดับสีมาให้เลือกก่อน)</p> <p>๑๙.๒ พ่นตราสัญลักษณ์สำนักงานเทศบาลนครสุราษฎร์ธานี ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๘ นิ้ว พร้อมหมายเลขครุภัณฑ์ตามที่หน่วยงานกำหนด ไว้ที่ประตูหน้าซ้าย/ขวา ด้วยสีเหลือง</p> <p>๑๙.๓ ติดสติ๊กเกอร์ตัวหนังสือสีเหลือง ที่กระบอกถังลมหน้า และด้านหลังถังน้ำ ข้อความ “เทศบาลนครสุราษฎร์ธานี</p> <p>๑๙.๔ กิ่งกลางถังน้ำ พ่นสีข้อความ “ฝ่ายส่งเสริมการเกษตร” ทั้ง ๒ ด้าน ด้วยสีเหลือง ขนาดตามความเหมาะสมกับพื้นที่</p>	<p>๑๙. ข้อกำหนดอื่น ๆ</p> <p></p> <p></p>

รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p>๑๙.๕ ผู้เสนอราคาจะต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านเทคนิคให้คำแนะนำวิธีการใช้ ตลอดจนการบำรุงรักษาและการซ่อมรถให้กับเจ้าหน้าที่ของเทศบาลนครสุราษฎร์ธานีโดยแนบรายละเอียดการฝึกอบรมมาเพื่อประกอบการพิจารณาในวันยื่นซอง</p> <p>๑๙.๖ ผู้เสนอราคาต้องมอบเอกสารรายละเอียดของครุภัณฑ์พร้อม แคตตาล็อก (ตัวจริง) ของตัวรถและอุปกรณ์เสริมที่ติดตั้งทุกอย่าง ๆ ละ จำนวน ๑ ชุด ในวันที่ส่งมอบรถ</p> <p>๑๙.๗ ผู้เสนอราคาจะต้องเสนอผลิตภัณฑ์ ตัวรถรุ่นใหม่ที่ไม่เคยใช้งานมาก่อน และเป็นตัวแทนจำหน่ายหรือได้รับแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายพร้อมแนบเอกสารประกอบการพิจารณา</p> <p>๑๙.๘ ผู้เสนอราคาต้องเสนอศูนย์บริการสำหรับตัวรถในเขตพื้นที่ของหน่วยงาน หรือในพื้นที่จังหวัดใกล้เคียง</p> <p>๑๙.๙ ผู้เสนอราคาจะต้องรับประกันตัวรถและอุปกรณ์ที่ประกอบติดตั้งไม่น้อยกว่า ๑ ปี พร้อมทำการบำรุงรักษาในระยะรับประกันโดยไม่คิดค่าบริการ</p> <p>๑๙.๑๐ หากเกิดการชำรุดเสียหายกับตัวรถและอุปกรณ์ติดตั้งประกอบเสริม ในระยะรับประกันของบริษัท โดยการชำรุดนั้นเกิดจากการใช้งานตามปกติ บริษัทจะต้องรับผิดชอบซ่อมแก้ไขให้ใช้งานได้ตามปกติโดยเร็วและไม่คิดมูลค่า</p> <p>๑๙.๑๑ ผู้เสนอราคาจะต้องทำประกันภัย ชั้น ๑ และส่งมอบครุภัณฑ์ตามข้อกำหนดภายในระยะเวลาไม่เกิน ๙๐ วัน นับจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย</p> <p>๑๙.๑๒ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่ายของชุดถังบรรจุน้ำ</p> <p>๑๙.๑๓ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบติดตั้งชุดถังที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑และ ISO:๑๔๐๐๑ ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนาการผลิต การประกอบ การบริการซ่อมบำรุง ตัวถังสำหรับยานพาหนะบรรทุก ต้องแนบเอกสารการได้รับการรับรองมาตรฐานและใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔) ที่ไม่หมดอายุมาในวันเสนอราคา</p>	<p style="text-align: right;"> ประธานคณะกรรมการ</p> <p style="text-align: right;"></p> <p style="text-align: right;">.....</p>

รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
๑๔.๑๔ ผู้เสนอราคาจะต้องดำเนินการจดทะเบียนในนาม “เทศบาลนครสุราษฎร์ธานี” ภายในระยะเวลา ๓๐ วัน นับจากวันที่ได้รับหนังสือมอบอำนาจ โดยผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายเอง พร้อมติดตั้งกรอบป้ายทะเบียนครบชุด	
๑๔.๑๕ วันที่ส่งมอบครุภัณฑ์ให้ผู้เสนอราคาเติมน้ำมัน เชื้อเพลิงเต็มถัง และ น้ำมันชนิดอื่น ๆ ของอุปกรณ์ ชิ้นส่วนประกอบ ต่าง ๆ ตามขีดกำหนด	

๒. เกณฑ์การพิจารณา (เกณฑ์ราคา หรือ เกณฑ์ประสิทธิภาพต่อราคา) ใช้ เกณฑ์ราคา

๓. ระยะเวลาส่งมอบพัสดุ/กำหนดระยะเวลาแล้วเสร็จ กำหนดส่งมอบภายใน ๕๐ วัน

๔. วงเงินในการจัดซื้อ ภายในวงเงิน ๖,๔๗๐,๐๐๐ บาท (หกล้านบาทสี่แสนเจ็ดหมื่นบาทถ้วน)

ทั้งนี้ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ

ลงชื่อ



ประธานกรรมการ

(นายสาธิต เพชรแก้ว)

หัวหน้าฝ่ายส่งเสริมการเกษตร

ลงชื่อ

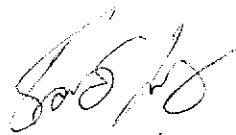


กรรมการ

(นายพิทักษ์ สุวรรณรักโชติ)

นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

ลงชื่อ



กรรมการ

(นายชวัลวิทย์ เพ็ชรรัตน์)

นักวิชาการเกษตรชำนาญการ

หมายเหตุ ผู้เสนอราคาต้องบันทึกรายละเอียดคุณลักษณะของตัวรถที่เสนอขายพร้อมอุปกรณ์ติดตั้ง และรายละเอียดอื่นๆ ตามหัวข้อที่คณะกรรมการกำหนด เพื่อใช้ประกอบในการพิจารณา