



## บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ งานป้องกันฯ ฝ่ายป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย สำนักปลัดเทศบาล

ที่ สฎ. ๕๒๐๐๑/๒๐

วันที่ ๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔

เรื่อง ขออนุมัติใช้ราคาากลางและรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ในการจัดซื้อรถยนต์ดับเพลิง ชนิด ๖ ล้อ ถังบรรจุน้ำไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร และถังบรรจุโฟมขนาดไม่น้อยกว่า ๕๐๐ ลิตร

เรียน นายเทศมนตรีนครสุราษฎร์ธานี / ผ่านปลัดเทศบาล

### เรื่องเดิม

ตามที่เทศบาลนครสุราษฎร์ธานี จะจัดซื้อ ครุภัณฑ์เครื่องดับเพลิง รถดับเพลิง ชนิดมีถังน้ำ ถังโฟมในตัว ตัวรถชนิด ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซลไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ กำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๑๐ แรงม้า ขนาดถังบรรจุน้ำไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร และถังบรรจุโฟมขนาดไม่น้อยกว่า ๕๐๐ ลิตร พร้อมอุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์ประกอบครบชุด จำนวน ๑ คัน โดยเทศบาลได้มีคำสั่ง ที่ ๑๗๔๔/๒๕๖๓ ลงวันที่ ๑๖ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๓ เรื่องแต่งตั้งคณะกรรมการกำหนดราคาากลางและรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะในการจัดซื้อครุภัณฑ์เครื่องดับเพลิง (รถดับเพลิง)

### ข้อเท็จจริง

คณะกรรมการกำหนดราคาากลางฯ ตามคำสั่งที่๑๗๔๔/๒๕๖๓ ลงวันที่ ๑๖ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๓ เรื่องแต่งตั้งคณะกรรมการกำหนดราคาากลางและรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะในการจัดซื้อ ครุภัณฑ์เครื่องดับเพลิง (รถดับเพลิง) ได้ดำเนินการส่งหนังสือถึงบริษัทที่ประกอบกิจการด้านการผลิตหรือเป็นตัวแทนจำหน่ายรถดับเพลิง เพื่อขอทราบราคาและคุณลักษณะเฉพาะของรถยนต์ดับเพลิง จำนวน ๕ ราย ปรากฏว่า มีบริษัทที่ตอบรับเสนอราคาและรายละเอียดคุณลักษณะ ของรถดับเพลิง จำนวน ๓ ราย ดังนี้

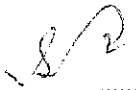
๑. บริษัท อีคอน เอ็นจิเนียร์ พลัส จำกัด เลขที่ ๕๕/๑๙ หมู่ที่ ๑๔ ต.บางม่วง อ.บางใหญ่ จ.นนทบุรี เสนอราคา เป็นจำนวนเงิน ๘,๕๐๐,๐๐๐ บาท (แปดล้านห้าแสนบาทถ้วน)
๒. บริษัท ชยพล ทรัค แอนด์ อีควิปเมนท์ จำกัด เลขที่ ๒๔๔ หมู่ที่ ๓ ถนนนครินทร์ ตำบลบางขุนทอง อำเภอบางกรวย จังหวัดนนทบุรี เสนอราคา เป็นจำนวนเงิน ๘,๐๐๐,๐๐๐ บาท (แปดล้านบาทถ้วน)
๓. บริษัท สรณศิริ พลัส จำกัด ๖๒/๓๕ หมู่ที่ ๖ หมู่บ้านบางใหญ่ซิดดี้ ต.เสาธงหิน อ.บางใหญ่ จ.นนทบุรี เสนอราคา เป็นจำนวนเงิน ๘,๕๐๐,๐๐๐ บาท (แปดล้านห้าแสนบาทถ้วน)

คณะกรรมการฯ ได้ร่วมกันตรวจสอบและพิจารณาราคาที่ผู้ประกอบการเสนอ ทั้ง ๓ ราย แล้ว รายที่เสนอราคาต่ำสุด เป็นเงิน ๘,๐๐๐,๐๐๐ บาท (แปดล้านบาทถ้วน) ซึ่งเป็นวงเงินที่ไม่เกินงบประมาณที่ตั้งไว้ คณะกรรมการฯ จึงมีมติให้ใช้วงเงินที่เสนอต่ำสุดกำหนดเป็นราคาากลาง จำนวน ๘,๐๐๐,๐๐๐ บาท (แปดล้านบาทถ้วน) ใช้ในการจัดซื้อรถดับเพลิง ชนิดมีถังน้ำถังโฟมในตัว ตัวรถชนิด ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซลไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ กำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๑๐ แรงม้า ขนาดถังบรรจุน้ำไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร และถังบรรจุโฟมขนาดไม่น้อยกว่า ๕๐๐ ลิตร พร้อมอุปกรณ์ดับเพลิง และอุปกรณ์ประกอบครบชุด

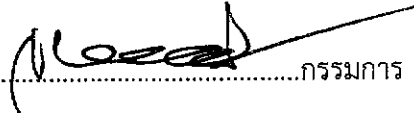
/ข้อเสนอ.....


ข้อเสนอเพื่อโปรดพิจารณา


จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ ใช้ราคากลาง จำนวน ๘,๐๐๐,๐๐๐ บาท (แปดล้านบาทถ้วน) ในการ จัดซื้อรถดับเพลิง ชนิดมีถังน้ำถังโฟมในตัว ตัวรถชนิด ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซลไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ กำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๑๐ แรงม้า ขนาดถังบรรจุน้ำไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร และถังบรรจุโฟมขนาดไม่น้อยกว่า ๕๐๐ ลิตร พร้อมอุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์ประกอบครบชุด และอนุมัติใช้รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะฯ ที่เสนอมาพร้อมนี้ และมอบฝ่ายพัสดุฯ สำนักการคลัง ดำเนินการต่อไป

ลงชื่อ..........ประธานกรรมการ  
(นายโสภณ อนันตทรัพย์)

หัวหน้าฝ่ายป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

ลงชื่อ..........กรรมการ  
(นายจรุพันธ์ ปาลคเชนทร์)  
หัวหน้าฝ่ายสาธารณูปโภค

ลงชื่อ..........กรรมการ  
(นายพิทักษ์ สุวรรณรักโชติ)  
นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

  
(นายบุญรุ่งค์ กวีพันธ์)  
ปลัดเทศบาล ปฏิบัติหน้าที่  
นายกเทศมนตรีนครสุราษฎร์ธานี  
- ๑ ก.พ. ๒๕๖๕

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย  
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ จัดซื้อรถดับเพลิง ชนิดมีถังน้ำถังโฟมในตัว ตัวรถชนิด ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซลไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ กำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๑๐ แรงม้า ขนาดถังบรรจุน้ำไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร และถังบรรจุโฟมขนาดไม่น้อยกว่า ๕๐๐ ลิตร พร้อมอุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์ประกอบครบชุด จำนวน ๑ คัน

๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ ฝ่ายป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย สำนักปลัดเทศบาล เทศบาลนคร สุราษฎร์ธานี อำเภอเมือง จังหวัดสุราษฎร์ธานี

๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๘,๐๐๐,๐๐๐ บาท (แปดล้านบาทถ้วน)

๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔  
เป็นเงิน ๘,๐๐๐,๐๐๐ บาท (แปดล้านบาทถ้วน)

๕. แหล่งที่มาของราคากลาง(ราคาอ้างอิง)

๕.๑ บริษัท อีคอน เอ็นจิเนีย พลัส จำกัด

๕.๒ บริษัท ชยพล ทรัค แอนด์ อีควิปเมนต์ จำกัด

๕.๖ บริษัท สรณสิริ พลัส จำกัด

๖. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน

๖.๑ นายโสภณ อนันตทรัพย์ หัวหน้าฝ่ายป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ประธานกรรมการ

๖.๑ นายจารุพันธ์ ปาลคเชนทร์ หัวหน้าฝ่ายสาธารณูปโภค กรรมการ

๖.๒ นายพิทักษ์ สุวรรณรักโชติ นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน กรรมการ

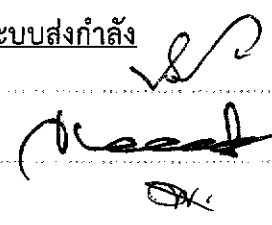
อนุมัติ

(ลงชื่อ).....  
(นายบุญณรงค์ กวีพันธ์)  
(.....)  
ปลัดเทศบาล ปฏิบัติหน้าที่.....  
นายกเทศมนตรีนครสุราษฎร์ธานี

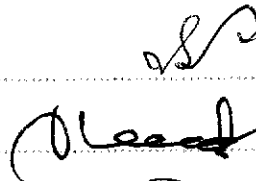

- ๑ ก.พ. ๒๕๖๔

**รายละเอียดข้อกำหนดคุณลักษณะรถดับเพลิง ๖ ล้อ**  
**เครื่องยนต์ดีเซลไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ กำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๑๐ แรงม้า**  
**ขนาดถังบรรจุน้ำไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร และถังบรรจุโฟมขนาดไม่น้อยกว่า ๕๐๐ ลิตร**

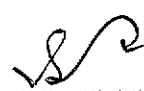
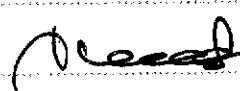

**๑. คุณลักษณะเฉพาะหรือรูปแบบรายการ**

รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p><b>คุณลักษณะทั่วไป (General Figures)</b>                      เป็นรถชนิดดับเพลิงชนิดมีถังน้ำถังโฟมในตัว                      ตัวรถชนิด ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซลไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔                      จังหวะ กำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๑๐ แรงม้า ขนาดถัง                      บรรจุน้ำไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร และถังบรรจุโฟม                      ขนาดไม่น้อยกว่า ๕๐๐ ลิตร พร้อมอุปกรณ์ดับเพลิง                      และอุปกรณ์ประกอบครบชุด ถังบรรจุน้ำ ถังบรรจุโฟม                      บั้มสูบน้ำ บั้มสูญญากาศ แท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิง ผลิตจาก                      โรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO : ๙๐๐๑                      และ ISO : ๑๔๐๐๑ เป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน                      ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่าง ๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มี                      ประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดต่อทาง                      ราชการ</p> <p><b>๑. ตัวรถยนต์</b>                      ๑.๑ ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า ๔,๒๐๐ มิลลิเมตร                      ๑.๒ เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า ๖ ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อย                      กว่า ๑ เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระโหลก ๑ ชุด                      โดยมีอุปกรณ์สำคัญตามแบบมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน                      ๑.๓ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศในห้องโดยสารตอนหน้า                      ๑.๔ รถบรรทุกยี่ห้อที่เสนอราคาต้องมีศูนย์บริการใน                      พื้นที่จังหวัดสุราษฎร์ธานี</p> <p><b>๒. ระบบเครื่องยนต์ (Engine System)</b>                      ๒.๑ เป็นเครื่องยนต์ดีเซลไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔                      จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ เป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่                      ได้มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมไม่ต่ำกว่า มอก.                      ๒๓๑๕-๒๕๕๑                      ๒.๒ มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๑๐ แรงม้าที่                      รอบไม่เกิน ๒,๘๐๐ รอบ/นาที                      ๒.๓ มีระบบการเผาไหม้แบบไดเร็คอินเจคชั่น</p> <p><b>๓. ระบบส่งกำลัง</b>                      ๓.๑ คลัทช์เป็นแบบคลัทช์แห้งแผ่นเดียวมี                      ไฮดรอลิก หม้อลมดันช่วย                      ๓.๒ เกียร์เป็นเกียร์กระปุก มีเกียร์เดินหน้าไม่                      น้อยกว่า ๖ เกียร์ เกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์</p>	<p><b>คุณลักษณะทั่วไป (General Figures)</b></p> <p><b>๑. ตัวรถยนต์</b></p> <p><b>๒. ระบบเครื่องยนต์ (Engine System)</b></p> <p><b>๓. ระบบส่งกำลัง</b></p> <p style="text-align: right;">               ..... ประธานกรรมการ              ..... กรรมการ              ..... กรรมการ           </p>

รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p><b>๔. ระบบบังคับเลี้ยว (Steering System)</b></p> <p>๔.๑ พวงมาลัยด้านขวา มีไฮดรอลิกเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง (Hydraulic Power Steering)</p> <p>๔.๒ รายละเอียดอื่น ๆ ตามแบบมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต</p>	<p><b>๔. ระบบบังคับเลี้ยว (Steering System)</b></p>
<p><b>๕. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง (Fuel System)</b></p> <p>๕.๑ ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ</p>	<p><b>๕. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง (Fuel System)</b></p>
<p><b>๖. ระบบเบรก (Brake System)</b></p> <p>๖.๑ ระบบเบรกตามมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p>๖.๒ มีเบรกมือคันบังคับอยู่ในเก๋งตามแบบมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต</p>	<p><b>๖. ระบบเบรก (Brake System)</b></p>
<p><b>๗. สมรรถนะรถ (Gross Vehicle Weight)</b></p> <p>สามารถรองรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือ และอุปกรณ์ ประจำรถ ขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (Gross Vehicle Weight ) ได้ไม่น้อยกว่า ๑๕,๐๐๐ กิโลกรัม</p>	<p><b>๗. สมรรถนะรถ (Gross Vehicle Weight)</b></p>
<p><b>๘. ระบบไฟฟ้า (Electric System)</b></p> <p>๘.๑ ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลท์</p> <p>๘.๒ มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด ๒๔ โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๕ แอมแปร์</p> <p>๘.๓ มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด ๒๔ โวลท์</p> <p>๘.๔ มีแบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลท์ จำนวน ๒ ลูก</p> <p>๘.๕ มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามที่กรมการขนส่งทางบกประกาศกำหนด</p>	<p><b>๘. ระบบไฟฟ้า (Electric System)</b></p>
<p><b>๙. ระบบเครื่องล่าง (Chassis System)</b></p> <p>๙.๑ เครื่องล่างให้เป็นตามแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต</p>	<p><b>๙. ระบบเครื่องล่าง (Chassis System)</b></p>
<p><b>๑๐. มาตรฐานหรืออุปกรณ์วัด (Panel Instruments)</b></p> <p>๑๐.๑ มาตรฐานหรืออุปกรณ์วัดระบบต่างๆ ของตัวรถตามมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p>๑๐.๒ ติดตั้งมิเตอร์ชั่วโมงใช้งาน จำนวน ๑ ชุด</p>	<p><b>๑๐. มาตรฐานหรืออุปกรณ์วัด (Panel Instruments)</b></p> <p>..... กรรมการ</p> <p>..... กรรมการ</p> <p>..... กรรมการ</p>

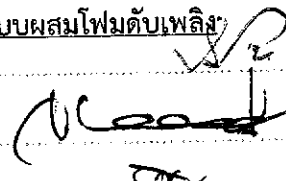
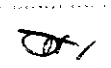
รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p><b>๑๑. ชุดตู้รถดับเพลิง</b></p> <p>๑๑.๑ ตู้เก็บอุปกรณ์แบบประตูบานเลื่อน</p> <p>๑๑.๑.๑ ติดตั้งอยู่ส่วนหน้าของตู้รถดับเพลิงทั้งด้านซ้ายและด้านขวา เป็นประตูปิด-เปิดแบบบานเลื่อนขึ้น-ลงทำด้วยอลูมิเนียมพร้อมกุญแจ</p> <p>๑๑.๑.๒ ภายในตู้มีชั้นสำหรับเก็บอุปกรณ์ ด้านล่างของตู้มีที่สำหรับเหยียบขึ้นหยิบอุปกรณ์</p> <p>๑๑.๒ ตู้ควบคุมการดับเพลิงด้านท้าย</p> <p>๑๑.๒.๑ ติดตั้งอยู่ด้านท้ายของตัวรถ มีประตูปิด-เปิดแบบบานเลื่อนขึ้น-ลงทำด้วยอลูมิเนียมกันน้ำและฝุ่นได้ พร้อมกุญแจ อยู่ด้านหลังตัวรถ</p> <p>๑๑.๒.๒ ภายในตู้ติดตั้งปั้มน้ำและแผงควบคุมการทำงานเพื่อสะดวกในการใช้งานและบำรุงรักษา</p> <p>๑๑.๒.๓ ด้านหลังชุดตู้ติดตั้งบันไดสำหรับขึ้นไปปฏิบัติงานด้านบนรถดับเพลิง ไม่น้อยกว่า ๑ ชุด บันไดมีราวจับ ขึ้นบันไดเป็นเหล็กสลายกันสนิม ด้านล่างมีที่เหยียบเพื่อความสะดวกในการขึ้นบันไดจากพื้น</p> <p>๑๑.๓ ด้านบนชุดตู้รถดับเพลิง มีทางเดินปูด้วยเหล็กสลายกันสนิม</p> <p>๑๑.๔ ชุดตู้รถดับเพลิง ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๑๔๐๐๑ และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โดยแนบหนังสือรับรองเพื่อประกอบการพิจารณา</p> <p><b>๑๒. ระบบสัญญาณไฟส่องสว่าง</b></p> <p>๑๒.๑ ระบบไฟฟ้าของตัวรถ ไฟชาร์จ ไฟส่องสว่าง ไฟเตือนหรือไฟสัญญาณต่างๆ ตามแบบมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p>๑๒.๒ ติดตั้งเครื่องขยายเสียงแบบอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนมีกำลังขยายไม่น้อยกว่า ๑๕๐ วัตต์ พร้อมอุปกรณ์ประกอบครบชุด แนบ Catalog เพื่อใช้ประกอบการพิจารณา</p> <p>๑๒.๓ ติดตั้งไฟส่องสว่างขนาดไม่น้อยกว่า ๕๐ วัตต์ ด้านท้ายรถ แบบปรับก้ม-เงยได้ จำนวน ๒ ชุด</p> <p>๑๒.๔ ติดตั้งไฟส่องสว่างขนาดไม่น้อยกว่า ๕๐ วัตต์ แบบปรับก้ม-เงยได้ บนตัวรถหลังเก๋งหน้า ในตำแหน่งที่เหมาะสม จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๑๒.๕ ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินชนิดแผงยาวบนหลังคาเก๋ง (สัญญาณไฟสีแดง) จำนวน ๑ ชุด</p>	<p><b>๑๑. ชุดตู้รถดับเพลิง</b></p> <p><b>๑๒. ระบบสัญญาณไฟส่องสว่าง</b></p> <p>..... ประธานกรรมการ</p> <p> .....</p> <p>..... กรรมการ</p> <p> .....</p> <p>..... กรรมการ</p>

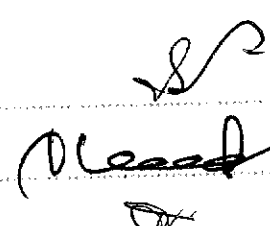
รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p>๑๒.๖ ด้านท้ายถังบรรจุน้ำติดตั้งไฟฉุกเฉิน จำนวน ๒ ดวง เพื่อให้สัญญาณเตือนเมื่อมองจาก ด้านท้าย ไฟสัญญาณฉุกเฉินสีแดงแบบกระพริบขนาด เส้นผ่าศูนย์กลางไม่เกินกว่า ๑๓๕ มม. ความสูง ไม่เกินกว่า ๑๒๕ มม. เลนส์โพลีคาร์บอเนต (PC) แบบเซาะร่องช่วงให้กระจายแสงได้ทุกทิศทาง ทนความร้อนและรับแรงกระแทกได้เป็นอย่างดี ฐานโคม ABS ทนแรงกระแทกและความร้อนได้เป็นอย่างดี หลอดแอลอีดี (LED) ทนทานและให้ความสว่าง ปรับรูปแบบในการกระพริบหลอดได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ รูปแบบ และสามารถปรับ ความเร็วในการหมุนได้ ใช้ไฟได้ทั้ง ๑๒ โวลท์ และ ๒๔ โวลท์ มีวงจรป้องกันการต่อสายผิด และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการทดสอบ ตามมาตรฐาน มอก.๕๑๓-๒๕๕๓ โดยแนบแคตตาล็อก และเอกสารรับรองผลการทดสอบจาก สถาบันหรือ หน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ มาแสดง ในวันยื่นซองเสนอราคา</p>	
<p><b>๑๓. อุปกรณ์ประกอบตัวรถ (Attachment &amp; Accessories)</b></p>	<p><b>๑๓. อุปกรณ์ประกอบตัวรถ (Attachment &amp; Accessories)</b></p>
<p>๑๓.๑ อุปกรณ์ประกอบต่างๆ ของตัวรถ ตาม มาตรฐานผู้ผลิต</p>	
<p>๑๓.๒ ติดตั้งระบบปรับอากาศภายในห้อง โดยสารครบชุด ตามแบบมาตรฐานผู้ผลิต</p>	
<p>๑๓.๓ ติดตั้งวิทยุสื่อสารชนิดติดตั้งกับยานพาหนะ ขนาดไม่น้อยกว่า ๕ วัตต์ พร้อมอุปกรณ์ประกอบ จำนวน ๑ ชุด</p>	
<p>๑๓.๔ ติดตั้งเครื่องวิทยุ-เครื่องเสียงระบบดิจิตอล หน้าจอสัมผัส รองรับระบบ Bluetooth เชื่อมต่อกับ โทรศัพท์มือถือได้ พร้อมติดตั้งลำโพงครบชุด</p>	
<p>๑๓.๕ ติดฟิล์มกรองแสง ให้แสงผ่านได้ตาม กฎหมายกำหนด พร้อมใบรับประกัน</p>	
<p>๑๓.๖ พ่นสีกันสนิมทั้งคัน พร้อมรับประกัน</p>	
<p><b>๑๔. เครื่องมือและหนังสือประจำรถ (Tools &amp; Manuals)</b></p>	<p><b>๑๔. เครื่องมือและหนังสือประจำรถ (Tools &amp; Manuals)</b></p>
<p>๑๔.๑ เครื่องมือประจำรถ ๑ ชุด พร้อมกล่องบรรจุ</p>	
<p>๑๔.๒ แบนรูปภาพเครื่องมือที่เสนอทั้งหมด เพื่อ ใช้ประกอบในการพิจารณา</p>	<p>..... กรรมการ</p>
<p>๑๔.๓ แม่แรงประจำรถ ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๐ ตัน พร้อมอุปกรณ์ครบชุด</p>	<p>..... กรรมการ</p>

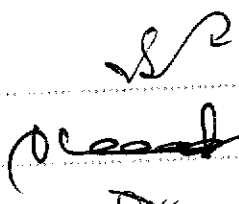


รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p>๑๔.๔ ประแจถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๑๔.๕ ติดตั้งเครื่องดับเพลิงผงเคมีแห้ง ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๐ ปอนด์ ๒ ถัง</p> <p>๑๔.๖ หนังสือคู่มือประจำรถ- คู่มือการใช้ ๑ ชุด- คู่มือการซ่อม ๑ ชุด- คู่มือเบิกอะไหล่ ๑ ชุด</p> <p><b>๑๕. ถังบรรจุน้ำ (Water Tank)</b></p> <p>๑๕.๑ ถังบรรจุน้ำขนาดไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร รูปทรงสี่เหลี่ยม พื้นถังสร้างด้วยแผ่นเหล็กมีความหนาไม่น้อยกว่า ๔.๕๐ มม.</p> <p>๑๕.๒ ผนังด้านข้างและผนังด้านบนถังสร้างด้วยเหล็กแผ่น มีความหนาไม่น้อยกว่า ๓.๐๐ มม.</p> <p>๑๕.๓ เหล็กแผ่นที่ใช้ประกอบถังต้องผ่านการทดสอบทนการกัดกร่อน พร้อมแนบเอกสารผลการทดสอบเพื่อใช้ประกอบในการพิจารณา</p> <p>๑๕.๔ ด้านบนถังมีช่องสำหรับลงทำความสะอาด ขนาด Ø ไม่น้อยกว่า ๕๐ ซม. จำนวน ๑ ช่อง พร้อมฝาปิด-เปิด</p> <p>๑๕.๕ มีท่อระบายน้ำล้นและมาตรวัดระดับน้ำ ภายในถังแบบดิจิตอลตามมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p>๑๕.๖ ภายในถังบรรจุน้ำพ่นด้วยสีกันสนิม EPOXY หรือเทียบเท่า</p> <p>๑๕.๗ มีตู้เก็บอุปกรณ์แบบประตูบานเลื่อนทำด้วยวัสดุไม่เป็นสนิมติดตั้ง ที่เหมาะสม</p> <p>๑๕.๘ ด้านท้ายรถติดตั้งบันได ๒ ชุด ( ซ้าย - ขวา ) สำหรับขึ้น- ลงปฏิบัติงานบนตัวรถทำด้วยวัสดุไม่เป็นสนิม พื้นท้ายรถปูด้วยอะลูมิเนียมลายกันสนิม</p> <p>๑๕.๙ บนถังน้ำมีราวจับกันตกโดยรอบ ทำด้วยวัสดุไม่เป็นสนิม</p> <p>๑๕.๑๐ พื้นที่ปฏิบัติงานด้านบนถังบรรจุน้ำปูด้วยอะลูมิเนียมลายกันสนิม</p> <p>๑๕.๑๑ นอกเหนือที่กำหนดตามแบบมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p>๑๕.๑๒ ถังบรรจุน้ำผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๑๔๐๐๑ และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โดยแนบเอกสารและหนังสือรับรองมาแสดงเพื่อประกอบการพิจารณา</p>	<p>๑๕. ถังบรรจุน้ำ (Water Tank)</p> <p style="text-align: right;">               ประธานกรรมการ                กรรมการ                กรรมการ           </p>



รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p><b>๑๖. ถังบรรจุโฟม</b></p> <p>๑๖.๑ เป็นรูปทรงสี่เหลี่ยม มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๕๐๐ ลิตร สร้างด้วยแผ่นสแตนเลส มีความหนาไม่น้อยกว่า ๒.๐๐ มม.</p> <p>๑๖.๒ ด้านบนถังโฟมมีช่องสำหรับเติมน้ำยาโฟม ตามมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p>๑๖.๓ มีที่ระบายอากาศ และอุปกรณ์วัดระดับน้ำยาโฟมภายในถังตามมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p>๑๖.๔ มีช่องทางส่งน้ำยาโฟมเข้าระบบผสมโฟมพร้อมวาล์วเปิด-ปิด สามารถควบคุมการทำงานได้ที่แผงควบคุมการทำงานระบบดับเพลิง</p> <p>๑๖.๕ นอกเหนือที่กำหนดตามแบบมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p><b>๑๗. ระบบปั๊มสูบน้ำดับเพลิง</b></p> <p>๑๗.๑ ปั๊มสูบน้ำสำหรับใช้ดับเพลิง เป็นปั๊มแรงดันสูงที่ใช้ในการดับเพลิงโดยเฉพาะ เรือนปั๊มและใบพัดทำด้วยโลหะที่ไม่เป็นสนิมทนทานต่อการกัดกร่อนของน้ำเค็มได้ มีระบบสูบน้ำแรงดันต่ำและแรงดันสูงในตัวเดียวกัน ถ่ายทอดกำลังจากเครื่องยนต์ผ่านเพลลา PTO.</p> <p>๑๗.๒ ปั๊มสูบน้ำสามารถสูบน้ำได้โดยไม่ต้องล่อน้ำ มีระบบปั๊มสุญญากาศแบบอัตโนมัติ ตามมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p>๑๗.๓ ระบบสูบน้ำส่งน้ำแรงดันต่ำ สามารถสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๓,๐๐๐ ลิตร/นาที ทำแรงดันได้ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว และระบบส่งน้ำแรงดันสูง สามารถทำแรงดันได้ไม่น้อยกว่า ๖๕๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว แนบเอกสารรับรองประสิทธิภาพเพื่อใช้ประกอบในการพิจารณา</p> <p>๑๗.๔ ท่อดูดมีขนาดไม่น้อยกว่า ๔.๐๐ นิ้ว ท่อจ่ายน้ำแรงดันต่ำมีขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕๐ นิ้ว และท่อจ่ายน้ำแรงดันสูง มีขนาดไม่น้อยกว่า ๑.๐๐ นิ้ว</p> <p>๑๗.๕ นอกเหนือที่กำหนดตามแบบมาตรฐานผู้ผลิต และให้แนบCatalog พร้อมเอกสารประกอบเพื่อใช้ประกอบในการพิจารณา</p>	<p><b>๑๖. ถังบรรจุโฟม</b></p> <p><b>๑๗. ระบบปั๊มสูบน้ำดับเพลิง</b></p> <p>..... ประธานกรรมการ</p> <p>..... กรรมการ</p> <p>..... กรรมการ</p>

รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p>๑๗.๖ ป้อนสูบน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน CE และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๑๔๐๐๑ และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โดยแนบเอกสารและหนังสือรับรองมาแสดงเพื่อประกอบการพิจารณา</p> <p><b>๑๘. ระบบท่อดับเพลิง</b></p> <p>๑๘.๑ มีท่อสูบน้ำจากภายนอกพร้อมบอลวาล์วเปิด-ปิด Ø ไม่น้อยกว่า ๔ นิ้ว</p> <p>๑๘.๒ มีท่อสูบน้ำจากถังน้ำพร้อมบอลวาล์วเปิด-ปิด Ø ไม่น้อยกว่า ๔ นิ้ว ตามมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p>๑๘.๓ มีท่อจ่ายน้ำภายนอกพร้อมบอลวาล์วเปิด-ปิด Ø ไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว พร้อมข้อต่อสวมเร็วชนิด ๒ เขี้ยวจำนวน ๔ ชุด</p> <p>๑๘.๔ มีท่อรับน้ำจากภายนอกพร้อมบอลวาล์วเปิด-ปิด Ø ไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว พร้อมข้อต่อสวมเร็วชนิด ๒ เขี้ยวจำนวน ๒ ชุด</p> <p>๑๘.๕ มีท่อทางจ่ายน้ำสำหรับแท่นบินฉีดน้ำพร้อมบอลวาล์วเปิด-ปิด Ø ไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ครบชุด</p> <p>๑๘.๖ บอลวาล์ว เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๑๔๐๐๑ และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โดยแนบเอกสารและหนังสือรับรองมาแสดงเพื่อประกอบการพิจารณา</p> <p>๑๘.๗ มีที่ม้วนสายดับเพลิงแบบ HOSE REEL พร้อมสายดับเพลิง Ø ไม่น้อยกว่า ๑ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตรจำนวน ๑ ชุด</p> <p>๑๘.๘ มีท่อทางส่งน้ำแรงดันสูงจากบีมไปยังชุดม้วนสายดับเพลิงแบบ HOSE REEL ครบชุด</p> <p>๑๘.๙ นอกเหนือที่กำหนดตามแบบมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p><b>๑๙. ระบบผสมโฟมดับเพลิง</b></p> <p>๑๙.๑ มีระบบสูบน้ำจ่ายโฟม เพื่อจ่ายน้ำยาโฟมไปได้ทุกทางส่งภายนอก และสามารถปรับอัตราการใช้ของโฟมได้</p>	<p><b>๑๘. ระบบท่อดับเพลิง</b></p> <p><b>๑๙. ระบบผสมโฟมดับเพลิง</b></p> <p>..... ประธานคณะกรรมการ</p> <p> .....</p> <p>..... กรรมการ</p> <p> .....</p> <p>..... กรรมการ</p>

รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p>๑๙.๒ ชุดผสมโม่ทำจากทองเหลืองเพื่อป้องกันการกัดกร่อนและสามารถใช้ได้กับน้ำยาโม่ทุกประเภท</p> <p>๑๙.๓ นอกเหนือที่กำหนดตามแบบมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p><b>๒๐. แผงควบคุมการทำงาน</b></p> <p>๒๐.๑ ติดตั้งภายในตู้ควบคุมการดับเพลิงตอนท้ายของตัวรถ</p> <p>๒๐.๒ ติดตั้งมาตรวัดแรงดันน้ำสำหรับแรงดันต่ำ</p> <p>๒๐.๓ ติดตั้งมาตรวัดแรงดันน้ำสำหรับแรงดันสูง</p> <p>๒๐.๔ ติดตั้งมาตรวัดแรงดันคูน้ำ</p> <p>๒๐.๕ ติดตั้งมาตรวัดรอบเพลาชั้บปั้มสูบน้ำดับเพลิง</p> <p>๒๐.๖ ติดตั้งมาตรวัดชั่วโมงการทำงานของปั้มดับเพลิง</p> <p>๒๐.๗ ติดตั้งมาตรวัดระดับน้ำในถัง</p> <p>๒๐.๘ ติดตั้งมาตรวัดระดับโม่ในถัง</p> <p>๒๐.๙ นอกเหนือที่กำหนดตามแบบมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p><b>๒๑. แท่นป็นฉีดน้ำ/ฉีดโม่</b></p> <p>๒๑.๑ แท่นป็นฉีดน้ำติดตั้งบนชุดถังน้ำ ทำด้วยเหล็กกล้าไม่เป็นสนิม เป็นชนิดใช้คนควบคุมสามารถปรับระดับสูง-ต่ำได้</p> <p>๒๑.๒ มุมต่ำปรับได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ องศา มุมสูงปรับได้ไม่น้อยกว่า ๘๐ องศา และสามารถหมุนรอบตัวได้ต่อเนื่องไม่จำกัดองศาสามารถทนแรงดันน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๔๕ กก./ ตร.ซม.</p> <p>๒๑.๓ แท่นป็น เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๑๔๐๐๑ และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โดยแนบเอกสารและหนังสือรับรองมาแสดงเพื่อประกอบการพิจารณา</p> <p>๒๑.๔ นอกเหนือที่กำหนดตามแบบมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p><b>๒๒. ระบบท่อทางและอุปกรณ์ประกอบต่าง ๆ</b></p> <p>๒๒.๑ มีท่อชุดแบบผิวเป็นลอนมีขดลวดอยู่ภายใน ขนาด Øไม่น้อยกว่า ๔ นิ้ว ความยาวไม่น้อยกว่า ๑๒ ฟุต พร้อมข้อต่อครบชุดจำนวน ๒ ชุด</p> <p>๒๒.๒ มีสายส่งน้ำดับเพลิง ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕๐ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตรพร้อมข้อต่อสวมเร็วครบชุด จำนวน ๖ เส้น ตามมาตรฐานผู้ผลิต</p>	<p><b>๒๐. แผงควบคุมการทำงาน</b></p> <p><b>๒๑. แท่นป็นฉีดน้ำ/ฉีดโม่</b></p> <p><b>๒๒. ระบบท่อทางและอุปกรณ์ประกอบต่าง ๆ</b></p> <p style="text-align: right;">   .....  .....  ..... </p>

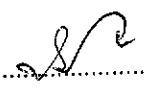
รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p>๒๒.๓ สายส่งน้ำดับเพลิง สามารถทนต่อแรงดันการใช้งานได้ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว ทนต่อแรงดันแตกกระเปิดได้ไม่น้อยกว่า ๗๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว และทนต่อแรงดันทดสอบได้ไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว</p> <p>๒๒.๔ มีหัวฉีดแทนปืนฉีดน้ำ/โฟม สามารถฉีดได้ไกลไม่น้อยกว่า ๖๐ เมตร และสามารถปรับอัตราการฉีดได้ไม่น้อยกว่า ๓ ระดับตามมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p>๒๒.๕ มีหัวฉีดน้ำดับเพลิง ปรับเป็นลำพวยได้ มีด้ามจับ และมีคันโยกบังคับวาล์วเปิด-ปิดน้ำ พร้อมข้อต่อ ๒.๕๐ นิ้ว และ ๑ นิ้ว จำนวน ๔ ชุด ตามมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p>๒๒.๖ มีหัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดพิเศษ มีความแข็งแรงทนทาน อัตราการฉีดน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑๒๐ แกนลอน/นาที และสามารถใช้น้ำยาโฟมดับเพลิงได้ทุกประเภท ขนาดทางเข้าไม่น้อยกว่า ๑.๕๐ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๖ ฟุต แนบ Catalog เพื่อประกอบการพิจารณา</p> <p>๒๒.๗ มีเข็มขัดรั้งสายดับเพลิง จำนวน ๔ เส้น</p> <p>๒๒.๘ มีข้อต่อแปลงเกลียวสำหรับต่อกับท่อดูด และหัวประปาดับเพลิง จำนวน ๒ ชุด</p> <p>๒๒.๙ ปะกับสายส่งน้ำใช้สำหรับรัดสายน้ำแตกรั่ว จำนวน ๔ ชุด</p> <p>๒๒.๑๐ ประแจสำหรับเปิด - ปิดประปาดับเพลิง แบบรูปตัว T จำนวน ๒ ตัว</p> <p>๒๒.๑๑ ประแจขันหัวประปาแบบปรับขนาด ได้ จำนวน ๒ ชุด</p> <p>๒๒.๑๒ ประแจขันข้อต่อท่อดูด จำนวน ๒ ตัว</p> <p>๒๒.๑๓ ตะกร้าสวมหัวกรองผง จำนวน ๒ ชุด</p> <p>๒๒.๑๔ หัวกรองผงแบบลื่นกันกลับ ๑ ไม่น้อยกว่า ๔ นิ้ว จำนวน ๒ ชุด</p> <p>๒๒.๑๕ มีข้อแยกสามทางขนาด ๒.๕๐ นิ้ว มีทางน้ำเข้า ๑ ทาง ทางจ่ายน้ำ ๒ ทาง พร้อมวาล์วเปิด-ปิดทุกทาง และมีหัวสวดกต่อการใช้งาน จำนวน ๒ ชุด</p> <p>๒๒.๑๖ มีน้ำยาโฟมดับเพลิง AFFF/AR ๓ % จำนวนไม่น้อยกว่า ๕๕ ลิตร</p> <p>๒๒.๑๗ เล็้อคลุมดับเพลิงมีแถบสะท้อนแสงพร้อมหมวกดับเพลิงสีแดงอย่างละ จำนวน ๔ ชุด ตามมาตรฐานผู้ผลิต</p>	<p style="text-align: right;">   ..... กรรมการ    ..... กรรมการ    ..... กรรมการ </p>

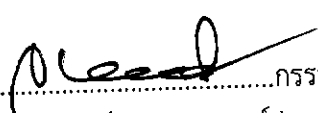
รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p>๒๒.๑๘ มีชะแลงปากแฉก - ปากแบน ขนาดความยาวไม่น้อยกว่า ๓๖ นิ้ว จำนวน ๒ อัน</p> <p>๒๒.๑๙ มีชวานดับเพลิงห้วงอน ขนาด ๖ ปอนด์ จำนวน ๒ เล่ม</p> <p>๒๒.๒๐ มีบันไดเลื่อนอลูมิเนียมชักยัดออกได้ ไม่น้อยกว่า ๒๐ ฟุต จำนวน ๒ ชุด</p> <p>๒๒.๒๑ มีพลั่วชนิดพับได้ จำนวน ๔ ชุด</p> <p>๒๒.๒๒ มีเครื่องดับเพลิงแบบผงเคมีแห้ง ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๕ ปอนด์ จำนวน ๒ ชุด</p> <p>๒๒.๒๓ มีเครื่องดับเพลิงคาร์บอนไดออกไซด์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๕ ปอนด์ จำนวน ๒ ชุด</p> <p>๒๒.๒๔ ถังสำรองน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๕๐๐ ลิตร จำนวน ๑ ใบเป็นถังสำรองน้ำแบบปิด ผลิตจากเส้นใยโพลีเอสเตอร์เคลือบด้วยยางสังเคราะห์ สามารถทนสารเคมี ประเภท น้ำมันก๊าด (Kerosene), น้ำมันธรรมชาติ ลำดับ ๑-๓ (Mineral Oil No. ๑-๓), น้ำมันเชื้อเพลิงติดไฟ (Naphtha), กำมะถัน (Sulfuric Acid) และ โซดาไฟ (Sodium Hydroxide) ที่ความเข้มข้นไม่เกิน ๑๒% ได้ โดยผ่านการทดสอบความทนทานต่อแรงดึง (Tensile Strength) และผ่านการทดสอบความทนทานต่ออุณหภูมิ (Temperature Resistant) ตามมาตรฐาน ISO, DIN, EN, NFPA หรือ FM และถังที่ยังไม่บรรจุน้ำมีน้ำหนักไม่เกินกว่า ๑๘ กิโลกรัม โดยแนบแคตตาล็อก และหนังสือรับรองคุณสมบัติจากผู้ผลิตมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา</p>	
<p><b>๒๓. การพ่นสีและการประกอบตัวรถ</b></p> <p>๒๓.๑ พ่นสีกันสนิมไม่น้อยกว่า ๒ ชั้นที่ได้ห้องรถใต้บังโคลนและใต้ถังบรรทุกน้ำ พร้อมหนังสือรับประกัน</p> <p>๒๓.๒ สีของตัวรถภายนอกพ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วพ่นด้วยสีโพลียูรีเทนอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น</p> <p>๒๓.๓ ภายในถังบรรทุกน้ำ พ่นด้วยสีกันสนิม EPOXY หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น</p> <p>๒๓.๔ สีของตัวรถและแบบตัวอักษรต่างๆ ตามแบบที่หน่วยงานกำหนด</p>	<p><b>๒๓. การพ่นสีและการประกอบตัวรถ</b></p> <p>..... ประธานกรรมการ</p> <p>..... กรรมการ</p> <p>..... กรรมการ</p>


รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p>๒๓.๕ การประกอบรถยนต์ดับเพลิงคันพร้อม อุปกรณ์ดังกล่าว ต้องประกอบจากโรงงานที่ได้รับการ รับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๑๔๐๐๑ ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การ ประกอบ การบริการซ่อมบำรุง ให้แนบเอกสารเพื่อใช้ ประกอบในการพิจารณา</p> <p><b>๒๔. ข้อกำหนดอื่นๆ</b></p> <p>๒๔.๑ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบผลิต โครงสร้างชุดถังบรรจุน้ำ ที่ได้รับการรับรองระบบ มาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๑๔๐๐๑ และ ระบบ การจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย จาก หน่วยงานราชการหรือรัฐวิสาหกิจ หรือหน่วยงานที่ กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การ ประกอบ การบริการซ่อมบำรุง สำหรับยานพาหนะ บรรทุกน้ำ ต้องแนบเอกสารการได้รับการรับรองมาใน วันเสนอราคา</p> <p>๒๔.๒ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิต ประกอบ หรือ ตัวแทนจำหน่าย จากโรงงานผู้ผลิตโครงสร้างชุดถัง สำหรับยานพาหนะประเภทรถน้ำ โดยต้องแนบเอกสาร ใบอนุญาต ประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔) ในด้านการ ประกอบ/ต่อตัวถังรถน้ำพร้อมแนบใบอนุญาตประกอบ กิจการโรงงาน มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา</p> <p>๒๔.๓ ผู้เสนอราคาต้องเสนอเอกสารแบบพิมพ์ที่ รับรองโดยวิศวกรเครื่องกล ไม่ต่ำกว่าวิศวกรสามัญ พร้อมแนบใบอนุญาต เพื่อใช้ประกอบในการพิจารณา</p> <p>๒๔.๔ ผู้เสนอราคาต้องเสนอตัวรถและเครื่องยนต์ เป็นยี่ห้อเดียวกัน และอุปกรณ์ที่ติดตั้งเป็นผลิตภัณฑ์ ใหม่ที่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อนและเป็นรุ่นล่าสุด</p> <p>๒๔.๕ ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายหรือ ได้รับการแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่าย</p> <p>๒๔.๖ ผู้เสนอราคาต้องเสนอศูนย์บริการสำหรับตัว รถหลังการขายในเขตพื้นที่หรือพื้นที่ใกล้เคียงหรือพื้นที่ ที่สามารถให้บริการได้อย่างรวดเร็วและทันการณ์</p> <p>๒๔.๗ ผู้เสนอราคาต้องรับประกันคุณภาพตัวรถและ อุปกรณ์ติดตั้งไม่น้อยกว่า ๑ ปี หรือ ๕๐,๐๐๐ กม.</p> <p>๒๔.๘ ผู้เสนอราคาต้องรับผิดชอบในการบำรุงรักษา ในระยะรับประกัน ที่ ๑,๐๐๐ กม.แรกและต่อไปทุกๆ ๒๕๐ ชม.ในระยะประกันคุณภาพโดยไม่คิดค่าบริการ</p>	<p><b>๒๔. ข้อกำหนดอื่นๆ</b></p> <p>..... กรรมการ</p> <p>..... กรรมการ</p> <p>..... กรรมการ</p>

รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดของผู้เสนอราคา
<p>๒๔.๙ ผู้เสนอราคาต้องรีบดำเนินการซ่อมแก้ไขให้ใช้การได้โดยเร็วและไม่คิดมูลค่า หากเกิดการชำรุดเสียหายจากการใช้งานตามปกติของรถคันดังกล่าว ในระยะเวลารับประกัน</p> <p>๒๔.๑๐ ผู้เสนอราคาต้องดำเนินการจดทะเบียนรถคันดังกล่าวในนามสำนักงานเทศบาลนครสุราษฎร์ธานี ภายใน ๓๐ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับหนังสือมอบอำนาจ โดยผู้เสนอราคาเป็นผู้ออกค่าใช้จ่าย พร้อมติดตั้งกรอบใส่แผ่นป้ายทะเบียนหน้า-หลังครบชุด</p> <p>๒๔.๑๑ ผู้เสนอราคาต้องส่งมอบรถคันดังกล่าว ภายใน ๑๘๐ วัน นับจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย</p> <p>๒๔.๑๒ ผู้เสนอราคาต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง และน้ำมันชนิดอื่น ๆ ที่มีตามขีดกำหนด ก่อนส่งมอบรถคันดังกล่าว</p>	

- ๒. เกณฑ์การพิจารณา (เกณฑ์ราคา หรือ เกณฑ์ประสิทธิภาพต่อราคา) ใช้เกณฑ์ ราคา
  - ๓. ระยะเวลาส่งมอบพัสดุ/กำหนดระยะเวลาแล้วเสร็จ กำหนดส่งมอบภายใน ๑๕๐ วัน
  - ๔. วงเงินในการจัดซื้อ ภายในวงเงิน ๘,๐๐๐,๐๐๐ บาท (แปดล้านบาทถ้วน)
- ทั้งนี้ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ

ลงชื่อ..........ประธานกรรมการ  
 (นายโสภณ อนันตทรัพย์)  
 หัวหน้าฝ่ายป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

ลงชื่อ..........กรรมการ  
 (นายจรรพพันธุ์ ปาลคเชนทร์)  
 หัวหน้าฝ่ายสาธารณูปโภค

ลงชื่อ..........กรรมการ  
 (นายพิทักษ์ สุวรรณรักโชติ)  
 นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

คณะกรรมการกำหนดราคากลางและรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะในการจัดซื้อรถดับเพลิง  
 คำสั่งเทศบาลนครสุราษฎร์ธานี ที่ ๑๗๔๔/๒๕๖๓ ลงวันที่ ๑๖ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๓  
 หมายเหตุ ผู้เสนอราคาต้องบันทึกรายละเอียดคุณลักษณะของตัวรถที่เสนอขายพร้อมอุปกรณ์ติดตั้ง  
 และรายละเอียดอื่นๆ ตามหัวข้อที่คณะกรรมการกำหนด เพื่อใช้ประกอบในการพิจารณา